



DT200 Series

條碼標籤印製機

使用手冊



DT200 Series User Manual

P/N:920-018321-00

Version: A.3

Issue date:2022/02/23

目錄

1 條碼標籤印製機	5
1.1 全機器材	5
1.2 條碼印製機部位介紹	6
2 條碼標籤印製機安裝說明	9
2.1 標籤紙安裝(以下使用 DT200iL 系列作說明)	9
2.2 紙捲軸心變換	13
2.3 電腦連結	14
2.4 安裝 GoLabel	15
2.5 安裝驅動程式	18
3 條碼標籤印製機設定與操作	22
3.1 操作介面	22
3.2 LED 訊息說明(DT200/DT200L Series)	23
3.3 操作錯誤訊息	24
3.4 LCD 面板操作說明(DT200i/DT200iL Series)	25
3.5 LAN Setting 操作介面簡介(DT200i/DT200iL Series)	30
3.6 LCD Password 操作介面簡介(DT200i/DT200iL Series)	32
3.7 LCD 操作介面功能說明(DT200i/DT200iL Series)	34
3.8 LCD 操作介面的狀態(DT200i/DT200iL Series)	37
3.9 LCD 操作錯誤訊息(DT200i/DT200iL Series)	38
3.10 外接 USB 埠	40
4 網路軟體 NetSetting	42
4.1 安裝 NetSetting 軟體	42
4.2 NetSetting 操作介面	43
5 保養維護與調校	50
5.1 印表頭保養與清潔	50
5.2 橡膠滾輪及標籤調整桿的保養與清潔	51
5.3 裁刀清潔	52
5.4 故障排除	53
附錄 Appendix	54

FCC COMPLIANCE STATEMENT

FOR AMERICAN USERS

This equipment is in accordance with the procedures are given in ANSI C63.4-2014 and the energy emitted by this equipment was **Passed by CISPR PUB. 22,**

FCC Part 15 Subpart B, Canada Standard ICES-003 Issue6.

Radiated and conducted emissions are compliance in **Class B** limits.

EMS AND EMI COMPLIANCE STATEMENT

FOR EUROPEAN USERS

This equipment is in accordance with the procedures are given in
EuROPEAN COUNCIL DIRECTIVE 2014/30/EU. The equipment was Passed the test
performed according to European Standard EN 55032:2015/AC:2016 Class B,
EN 61000-3-2:2014,EN61000-3-3:2013 and EN55024:2010/A1:2015
(IEC 61000-4-2 Edition 2.0 2008-12,IEC 61000-4-3 Edition 3.2 2010-04,
IEC61000-4-4 Edition 3.0 2012-04, IEC 61000-4-5 Edition 3.0 2014-05,
IEC61000-4-6 Edition 4.0 2013-10,IEC 61000-4-8 Edition 2.0 2009-09,
IEC 61000-4-11 Edition 2.0 2004-03) and
Australian Standard AS/NZS CISPR 32:2015 Class B.

SAFETY INSTRUCTIONS

請仔細閱讀以下說明

1. 本設備勿置于潮濕處。
2. 連接至電源前，請先檢查電壓。
3. 當設備不用時，請將電源綫拔除避免電壓不穩而造成傷害。
4. 勿將任何液體濺入設備中，避免綫路短路。
5. 基于安全理由，只有受到專業訓練的從業人員，才可以打開本設備。
6. 請勿自行調整或修理已通電的設備，以確保您的安全。
7. 如不小心受傷，請立刻找急救人員給予您適當的救護，千萬別因傷勢輕微而忽略自己的傷勢。
8. 拆裝刀具前，請先關閉電源，並配戴手套。

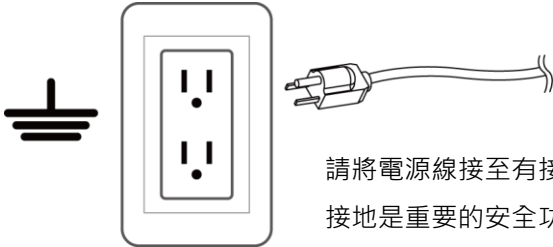


發熱部件請小心!

避免燙傷，處理零件時請先關閉電源並等待半小時再行處理。



刀面尖銳，請勿碰觸。



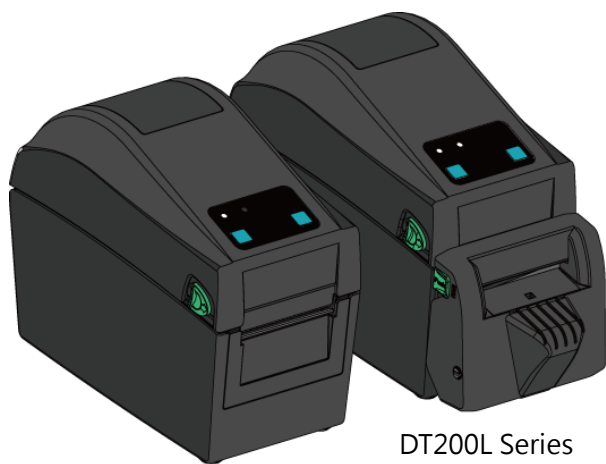
請將電源綫接至有接地作用的插座上，請勿卸下電源綫的接地插針。
接地是重要的安全功能。確保電源綫始終接地。

- * 如果電池更換不當，會有爆炸的危險。只允許由製造商推薦的同等類型的電池進行更換。
- * 根據製造商的說明處理廢舊電池。
- * 僅適用指定的電源適配器型號。
- * 未經責任方明確批准的對合規性的更改或修改可能導致用戶喪失操作此設備的權力。

產品規格和內容,如有更改,恕不另行通知。

1 條碼標籤印製機

1.1 全機器材



DT200 Series

DT200L Series



DT200iL Series

DT200i Series

- 電源供應模組

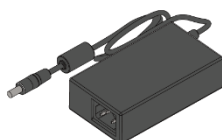
電源線



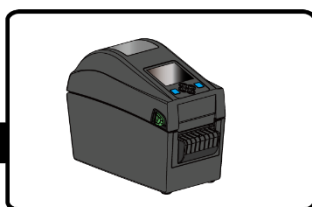
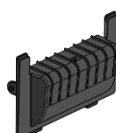
- USB 傳輸線



- 變壓器



- 剝紙偵測板



*Only for DT200L/DT200iL

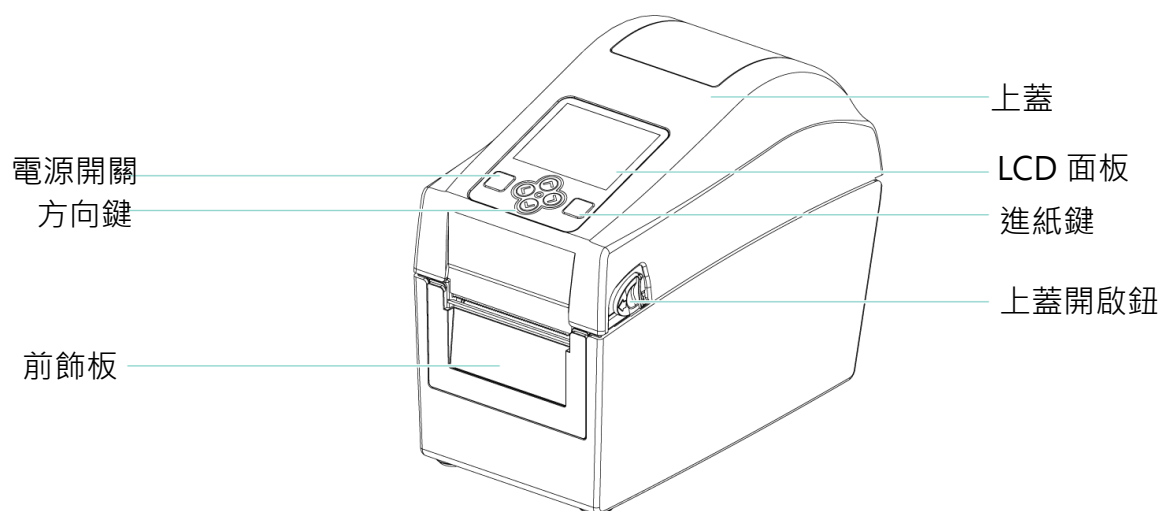
Series

- DT200 快速導覽

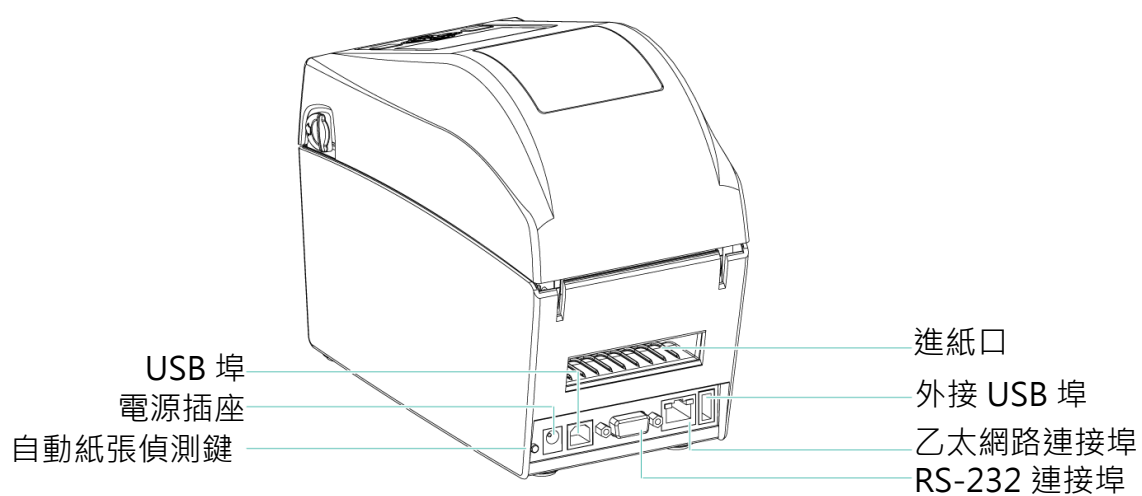
※包裝內容物及商標形式會依各地區而不同

1.2 條碼印製機部位介紹

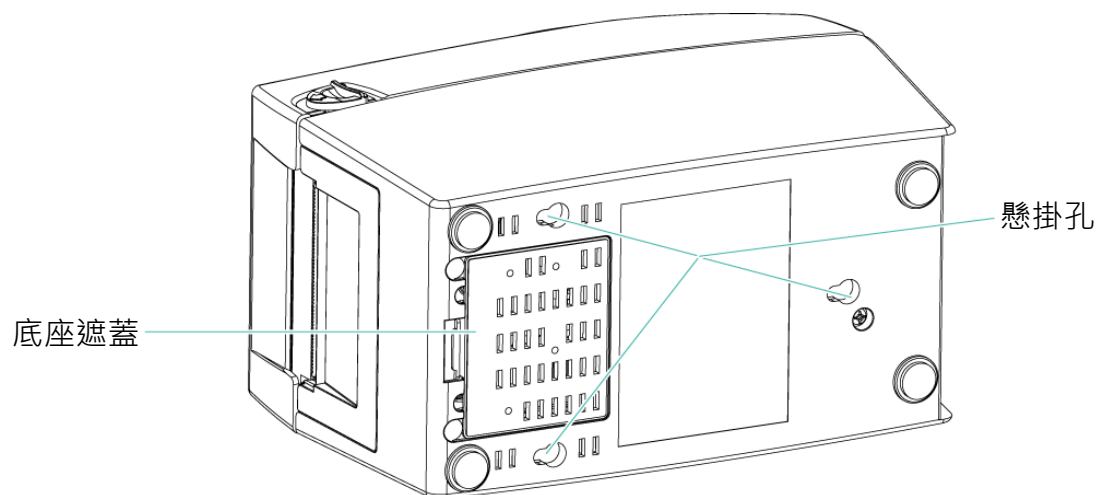
前視



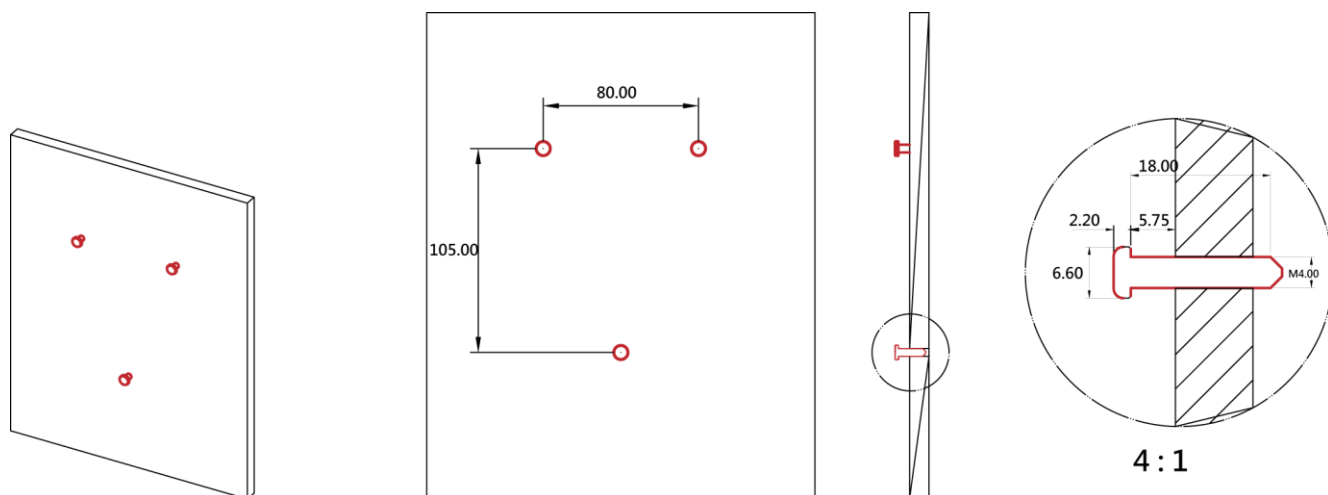
後視



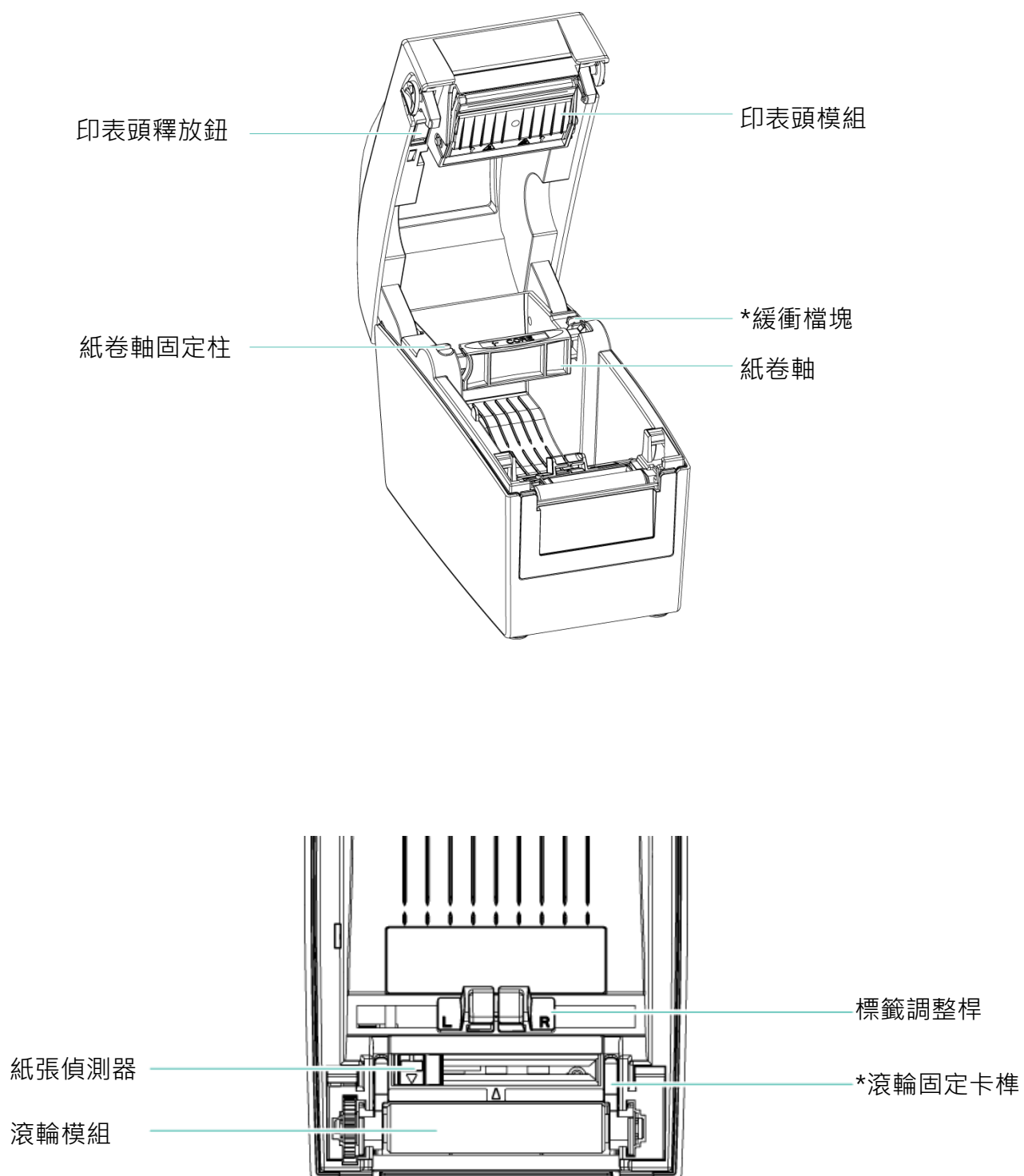
·底視



※壁掛式螺絲的相關規格



·條碼印製機內部

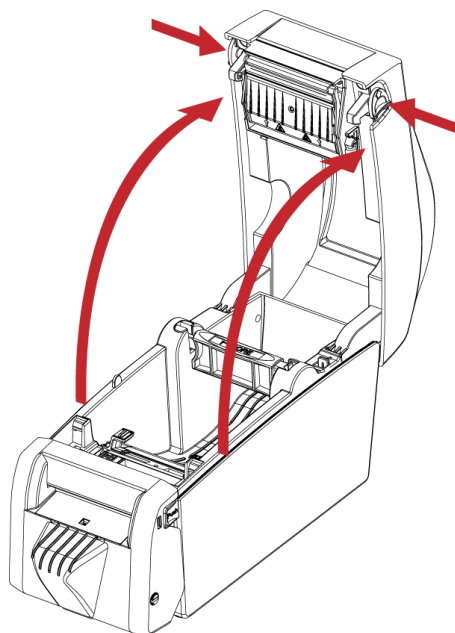


2 條碼標籤印製機安裝說明

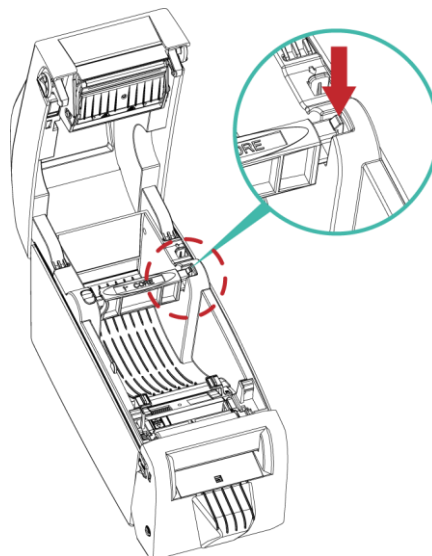
2.1 標籤紙安裝(以下使用 DT200iL 系列作說明)

1.同時按住機器兩邊的上蓋

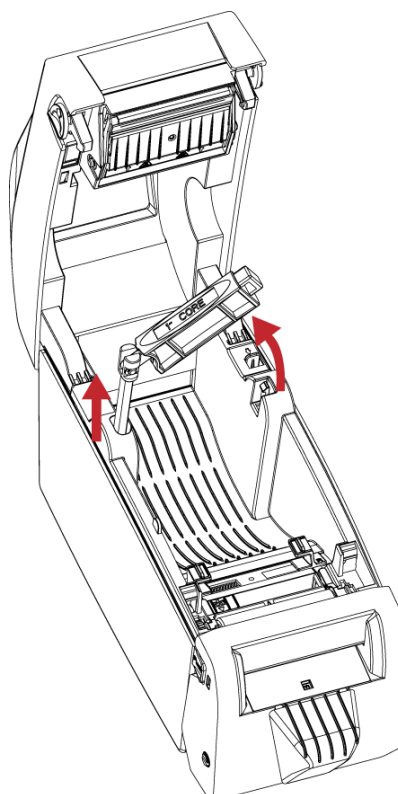
開啟鈕，往上方開啟上蓋。



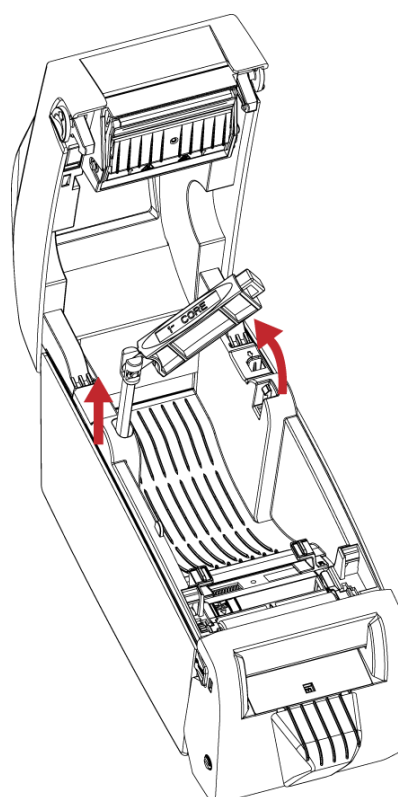
2.按下紙捲軸固定扣以鬆開



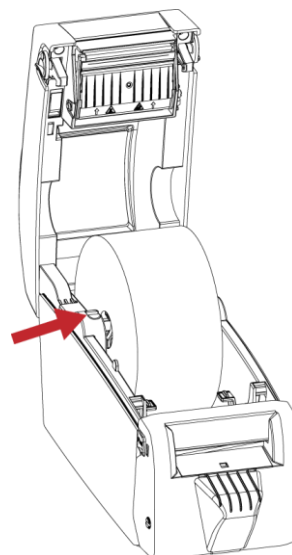
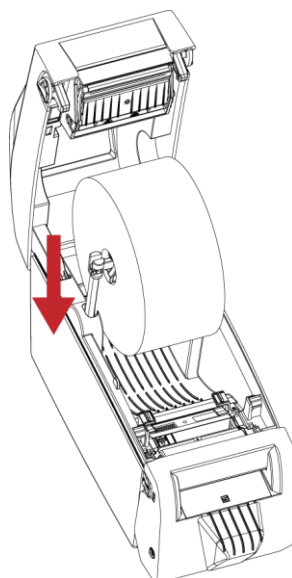
3.將紙捲軸固定柱往上拉並
把紙捲軸上提。



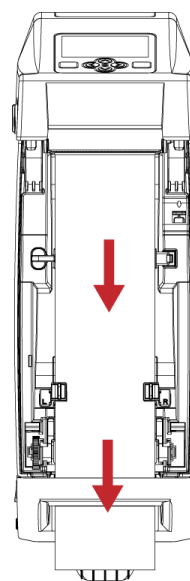
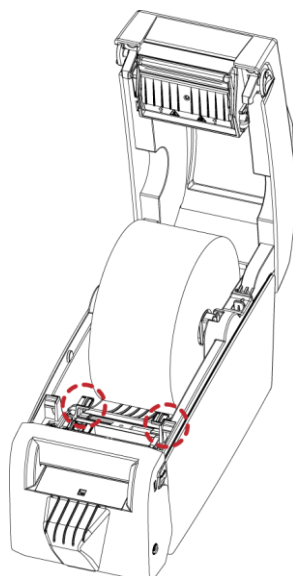
4.將標籤紙捲放入紙捲軸
上。



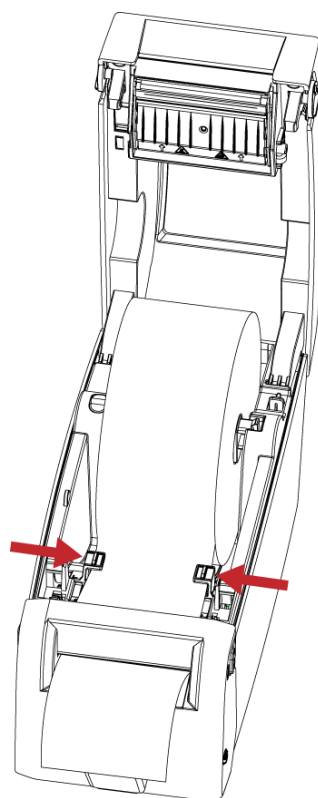
5.將紙捲軸恢復水平並把紙捲軸
固定柱往下推回原位。



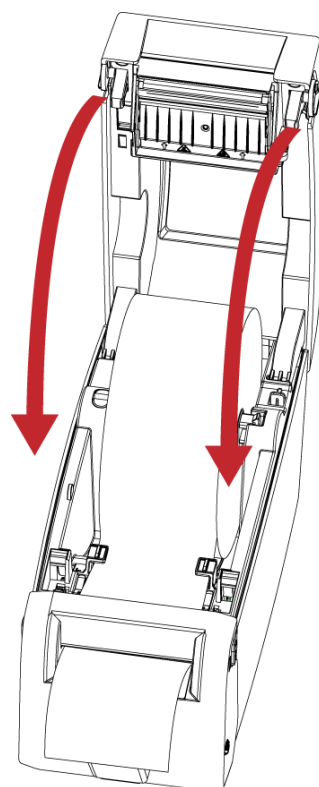
6.將紙張從標籤調整桿下方穿過
並往前送紙。



7.移動標籤調整桿至貼齊紙張邊緣為止。

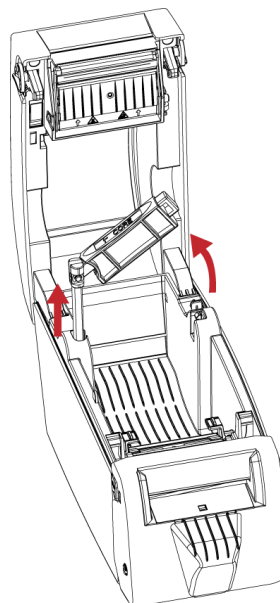


8.蓋回上蓋，即完成標籤紙的安裝。

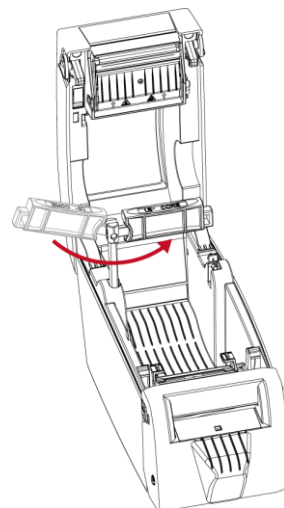
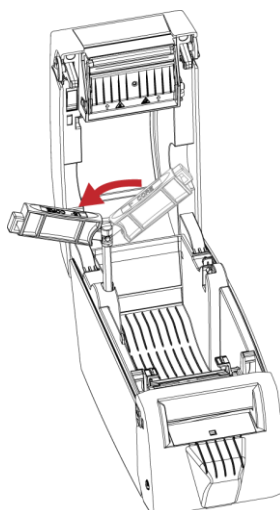


2.2 紙捲軸心變換

1. 將紙捲軸固定柱往上拉到底並
把紙捲軸上提。



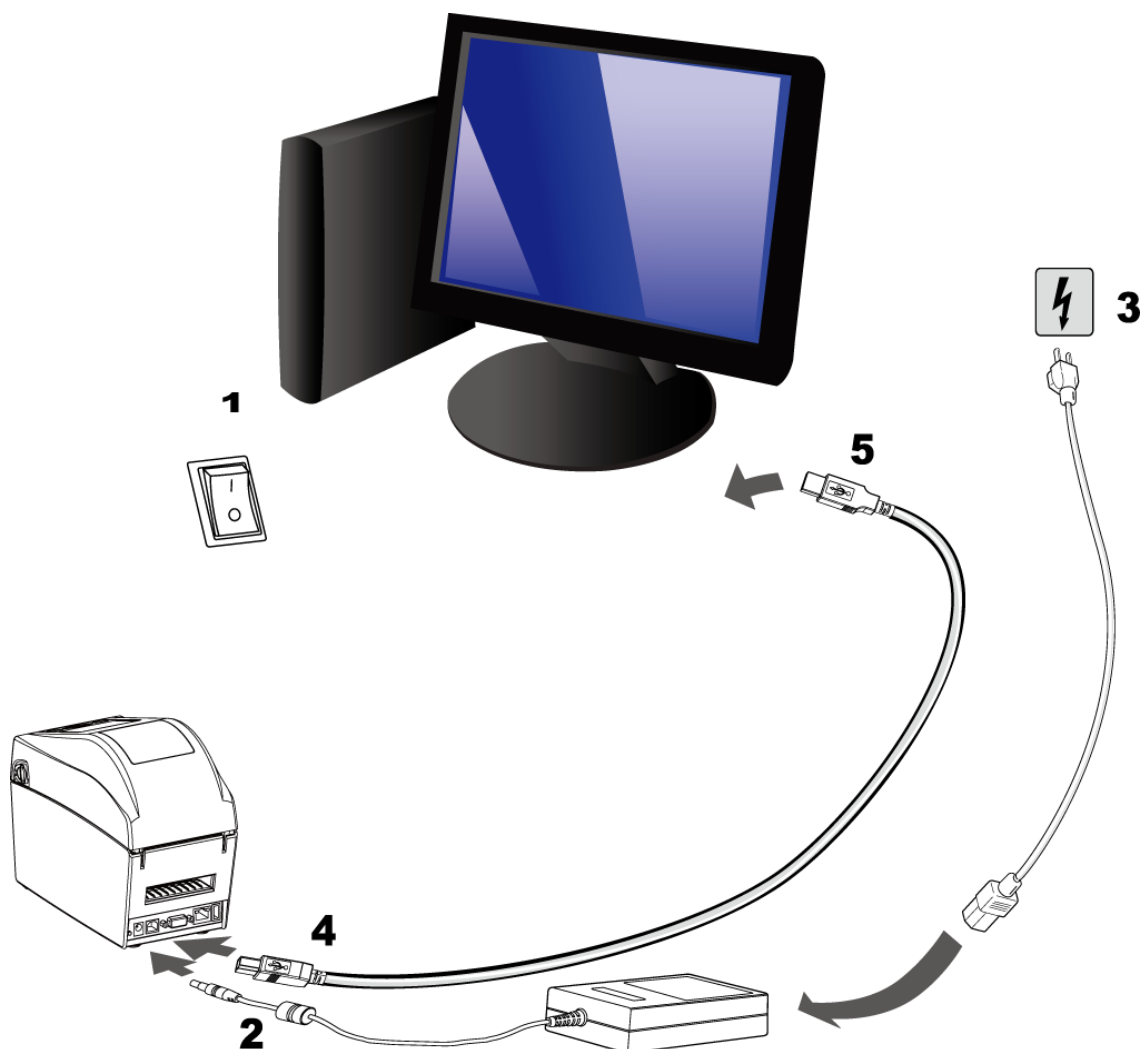
2. 將紙捲軸固定柱往上拉到底並
把紙捲軸上提。



*若紙捲軸固定柱上拉時未拉到底，則紙捲軸將無法旋轉。

2.3 電腦連結

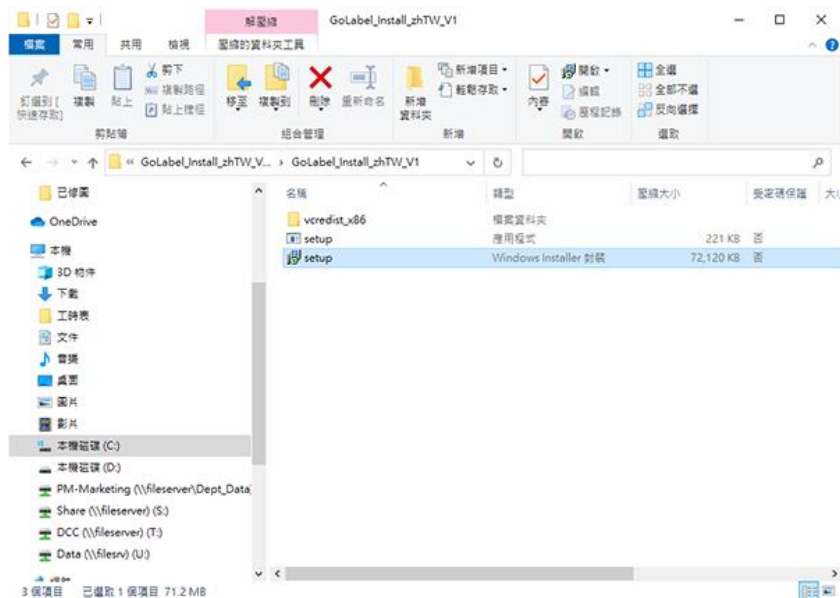
1. 確認條碼機電源開關是位於關閉的位置
2. 將隨機所附之電源線一端接於一般家用電源
3. 傳輸線一端接於條碼機之傳輸埠上，另一端接於電腦。傳輸線的類型視所購買的配備而有所不同，請依實際的配件安裝
4. 在紙張（磁帶）裝妥的情形下打開條碼機電源開關，等待條碼機之電源指示燈亮即可



2.4 安裝 GoLabel

- 相關文件及軟體請至官方網站下載

1. 點擊資料夾內的安裝程式進行安裝



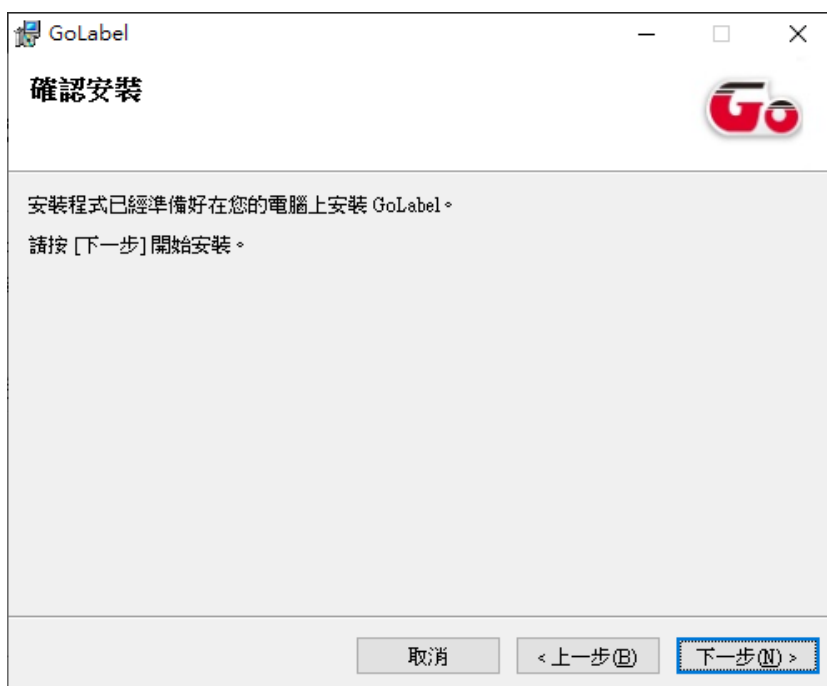
2. 進入安裝畫面後，點擊下一步



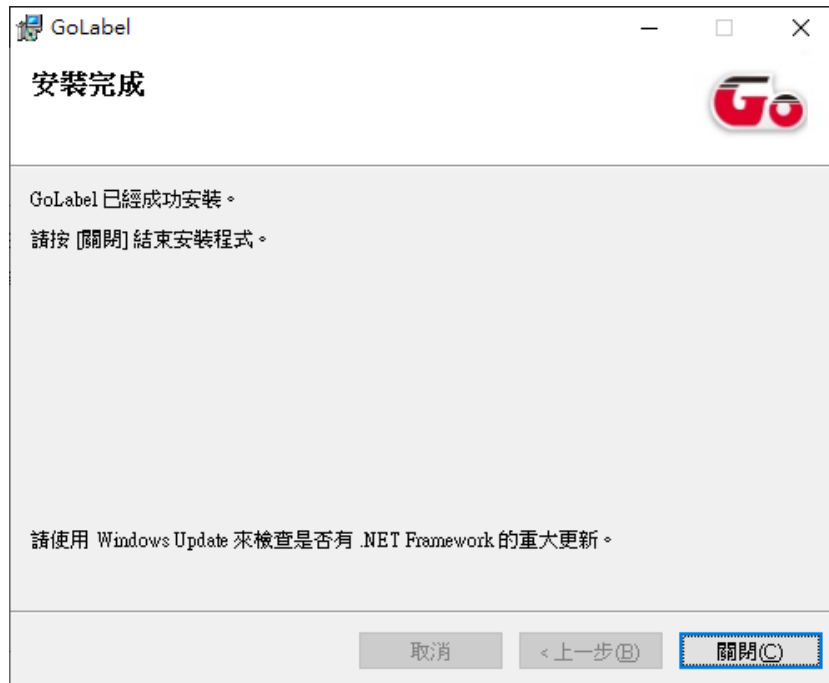
3.選擇所要安裝的資料夾後，點擊下一步



4.點擊下一步開始進行安裝

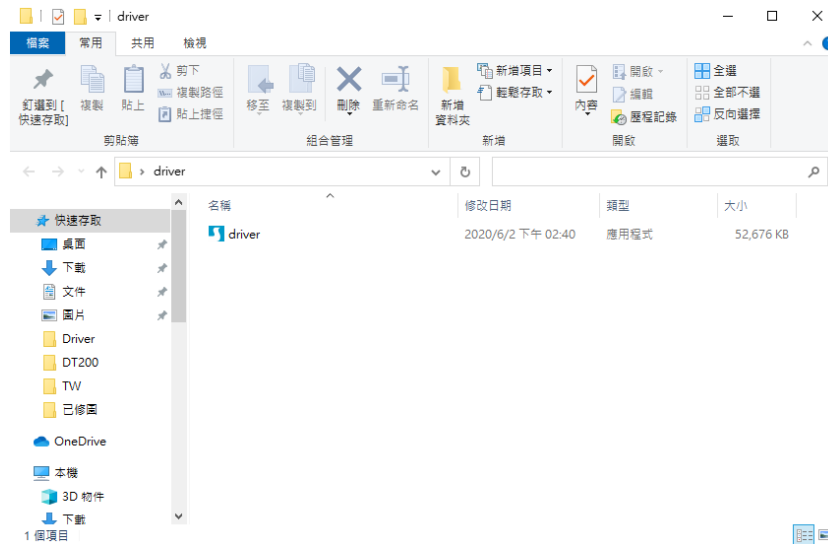


5.完成安裝



2.5 安裝驅動程式

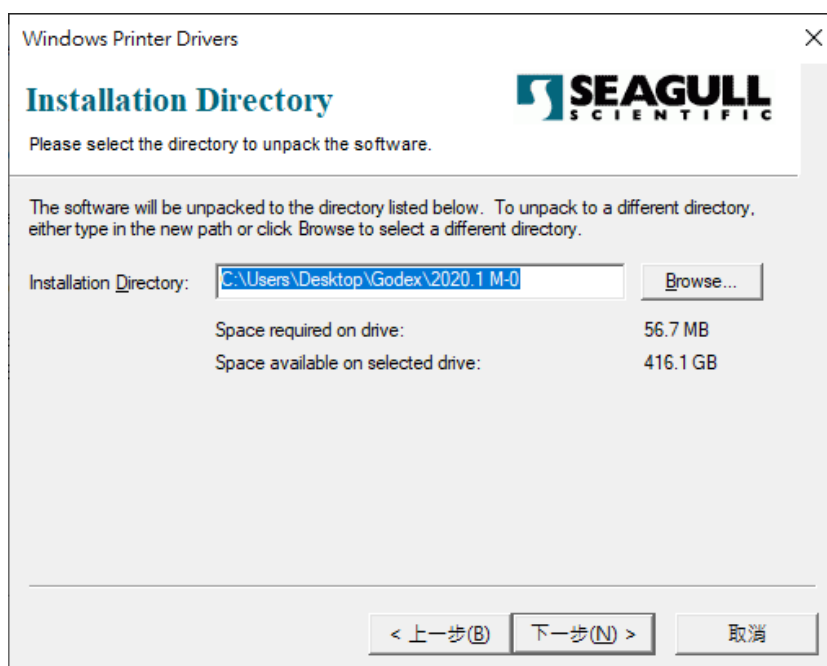
1. 點擊資料夾內的驅動程式壓縮檔



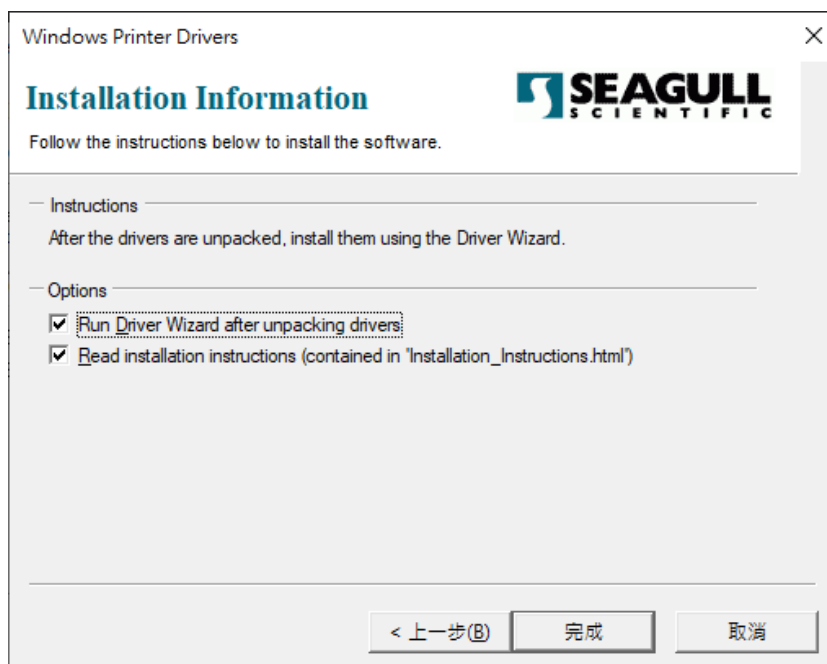
2. 選擇“ I accept the terms in the license agreement.” 後點擊“ 下一步”



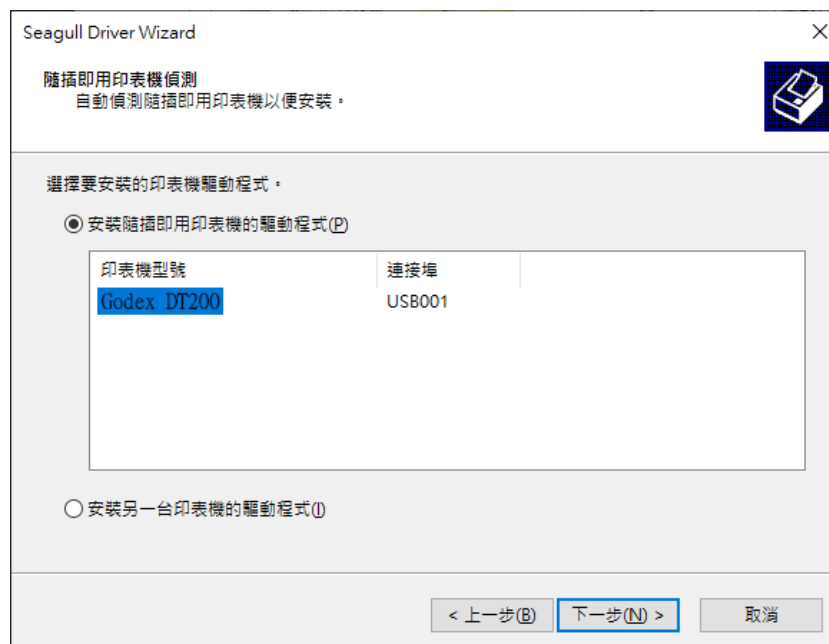
3.選擇要解壓縮的路徑後，點擊“ 下一步”



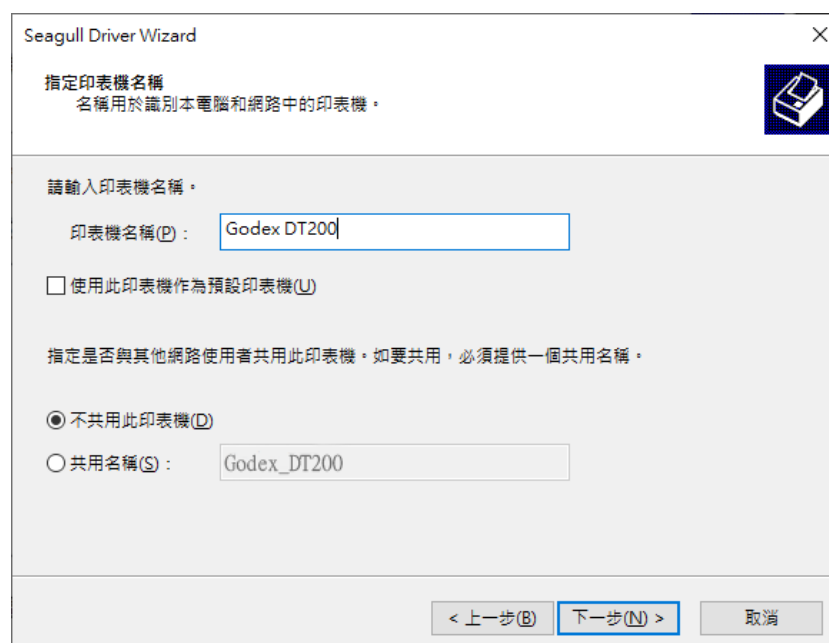
4.按下“ 完成” ，並開啟 Driver Wizard



5.驅動程式安裝精靈開啟後將自動偵測機種，請點擊“ 下一步” 開始安裝



6.輸入自訂的印表機名稱後，點擊“ 下一步”



7. 確認設定後，請點擊“完成”進行安裝



3 條碼標籤印製機設定與操作

3.1 操作介面

送紙鍵

按下送紙鍵時，條碼機會依所使用紙張的類型將紙送出到指定的吐紙位置。

當使用連續紙時，按送紙鍵一次會送出固定長度的紙。

若是使用標籤紙時，按送紙鍵一次會送出一整張標籤。

暫停列印_送紙鍵

若於列印途中按送紙鍵，條形碼機會暫停列印；再按一次即可繼續列印未完成的部份。

例如列印 10 張標籤，於打印 2 張時按送紙鍵以暫停列印，但再按一次即可列印完後續 8 張。

取消列印_送紙鍵

列印途中長壓送紙鍵三秒，回到待機狀態，表示條形碼機取消此次列印。例如列印 10 張標籤，於列印 2 張時按送紙鍵以清除列印，則條碼機不會再印後續 8 張。

3.2 LED 訊息說明(DT200/DT200L Series)

將條碼機關機後，持續按住 FEED 鍵並打開條碼機電源，待 READY 紅燈開始閃爍之後放開 FEED 鍵，條碼機即可進行紙張自動偵測及定位，
定位完成之後隨即印出一張自我測試頁。關於各種設定狀態的程序及簡述說明如下：



燈號	READY	STATUS
	紅燈閃爍	紅燈恆亮

自我測試頁圖示及說明如下：

機種與F\W版本

USB ID

串列埠設定值

Ethernet連接埠的MAC位址

IP protocol 設定值

Ethernet連接埠的IP位址

Gateway 設定值

Netmask 設定值

DRAM安裝數量

列印長度記憶體大小

標籤儲存於記憶體數量

圖形儲存於記憶體數量

字型儲存於記憶體數量

亞洲字型儲存於記憶體數量

資料庫儲存於記憶體數量

向量字型儲存於記憶體數量

目前記憶體大小

目前機器速度,熱度,左邊界起印

目前標籤寬度,長度與間距

裁刀,自動剝紙器,列印模式

紙張偵測感應器參數值

碼頁設定值

DT230 VX.XXX

USB S/N:12345678

Serial port:96,N,8,1

MAC Addr:xx-xx-xx-xx-xx-xx

DHCP Enable

IP xxx.xxx.xxx.xxx

Gateway xxx.xxx.xxx.xxx

Sub-Mask xxx.xxx.xxx.xxx

#####

1 DRAM installed

Image buffer size:1500 KB

0000 FORM(S) IN MEMORY

0000 GRAPHIC(S) IN MEMORY

000 FONT(S) IN MEMORY

000 ASIAN FONT(S) IN MEMORY

000 DATABASE(S) IN MEMORY

000 TTF(S) IN MEMORY

4073 KB FREE MEMORY

^S4 ^H8 ^R000 ~R200

^W102 ^Q100,3 ^E18

Option: ^D0 ^O0 ^AD

Reflective AD:1.96 2.84 2.49[0.88_23]

Code Page:850

3.3 操作錯誤訊息

在列印過程中若發生任何錯誤而導致無法列印，LED 燈號即會亮起警示燈，請參考以下說明以判斷錯誤情況。

錯誤燈號

- 紅色 

閃燈頻率

- 閃燈 

- 恆亮 



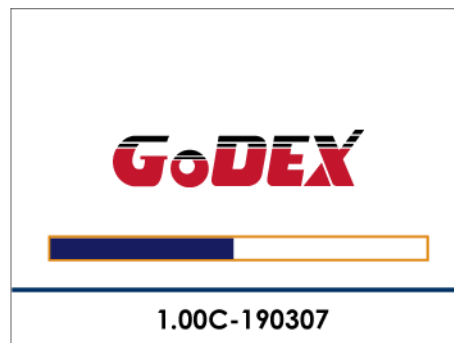
READY 指示燈	STATUS 指示燈	錯誤類型	響聲	說明	排除方式
		印表頭錯誤	連續 2 次 4 聲	印表頭(列印機芯)未關或關閉不完全	重新開啟列印機心並依正確方式關上。
		印表頭錯誤	無	印表頭溫度過高	當印表頭溫度過熱時，條碼機會自動停止列印，待印表頭溫度降低後則會回到待機狀態，LED 燈號亦會停止閃爍。
		耗材錯誤	連續 2 次 3 聲	免安裝碳帶但出現錯誤訊息	確認條碼機設定為熱感模式
		耗材錯誤	連續 2 次 2 聲	偵測不到紙	確認移動式偵測器位置標示的位置是否位於正確的偵測位置，若仍是偵測不到紙，請重做紙張偵測。
				紙張用盡	更換新的紙捲
				紙張傳送不正常	可能原因有：卡紙 / 紙張掉落在滾軸之後 / 找不到標籤間距或黑線標記 / 黑線標紙用完等，請依實際的使用情況調整。
		檔案錯誤	連續 2 次 2 聲	條碼機會印出 "File System full"，表示記憶體空間已滿	刪除記憶體內不需要的資料。
				條碼機會印出 "File Name Not Found" 表示找不到檔案	請使用 ~X4 命令將所有檔案列印出來，再核對送到條碼機的名稱是否正確及存在否。
				條碼機會印出 Duplicate Name，表示檔名重複	更換檔名之後再下載一次。

3.4 LCD 面板操作說明(DT200i/DT200iL Series)

操作步驟

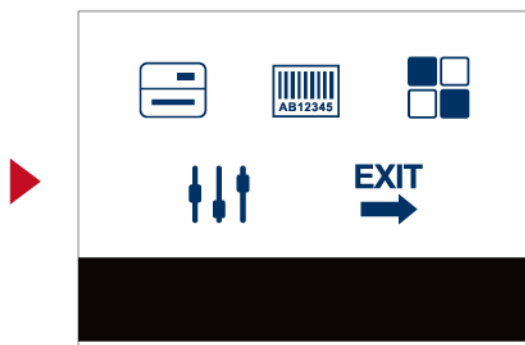
按下電源鍵啟動條碼機即啟動螢幕開機畫面。

打開條碼機電源



請按住→按鈕，待 LCD 螢幕上的計時器倒數完成後，即可進入設定模式的主畫面
您可以從此主畫面開始，針對條碼機做各種不同的設定操作。

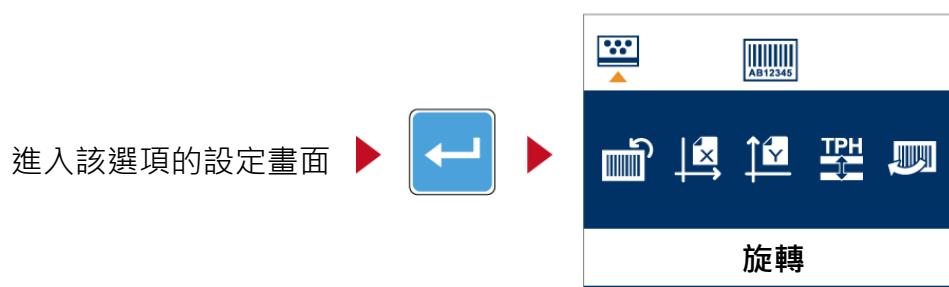
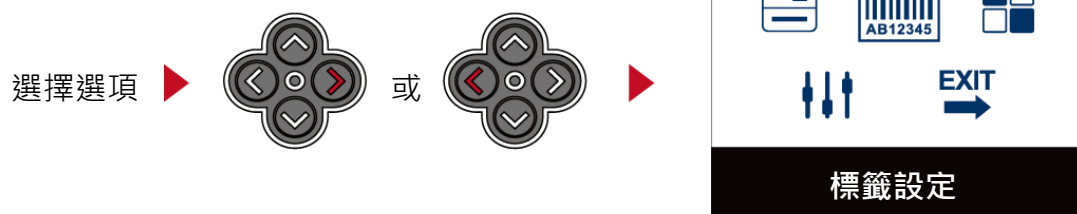
進入主畫面



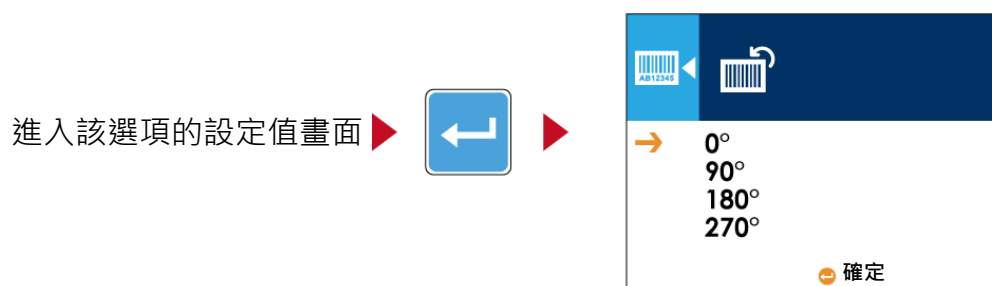
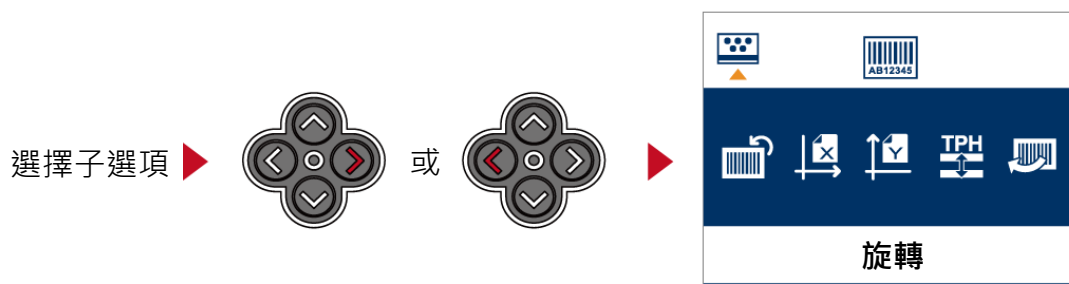
如何操作設定畫面

在主畫面時，可按→或←按鈕去移動游標來選擇功能選項

選定一個功能選項後，按下送紙鍵，即可進入該選項的設定畫面



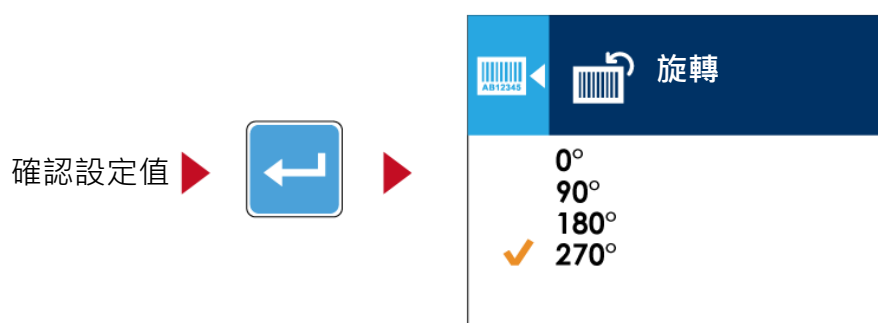
在設定畫面時，按下→或←按鈕可選擇要進行設定的子選項選定一個子選項後，按下送紙鍵，即可進入該選項的設定值調整畫面



在設定值調整畫面時，按下↑或↓按鈕可變更設定值



按下送紙鍵即可使選定的數值生效，此時會出現橘色勾號標示目前生效的設定值



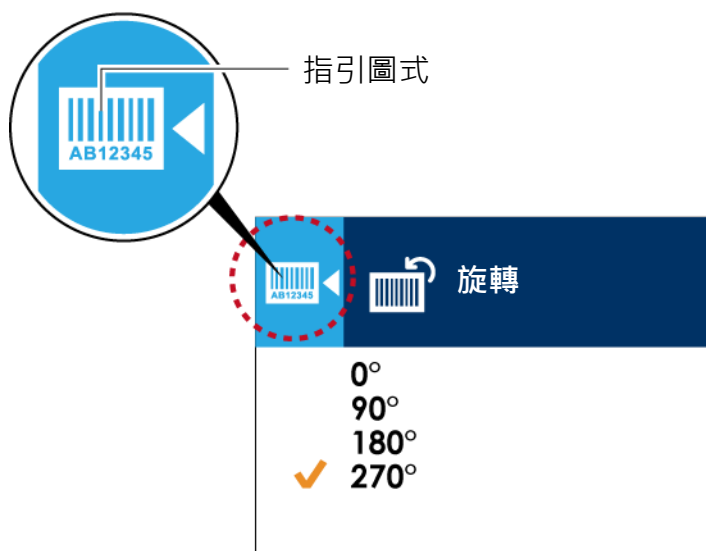
注意

- 箭頭表示目前選的設定值。
- 勾號表示確認生效的設定值。



從目前畫面回到預備列印畫面

在功能選項畫面或設定值變更畫面時，螢幕左上角會出現指引圖示，依照指引圖示所顯示的箭頭方向，按下對應的方向按鈕，即可回到上一層的選單，可重複此步驟一直回到最初的主畫面，在主畫面選擇“EXIT”圖示即可回到預備列印畫面



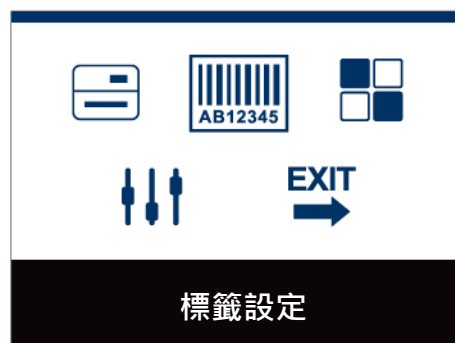
在設定值變更畫面時，按下←按鈕可回到上一層畫面

回到設定選項頁面



在設定選項畫面，按下↑按鈕可回到主畫面

回主畫面



在主畫面，選擇“EXIT”圖示並按下進紙鍵，即可離開設定模式，LCD 操作介面會回到預備列印的畫面



回到預備列印狀態

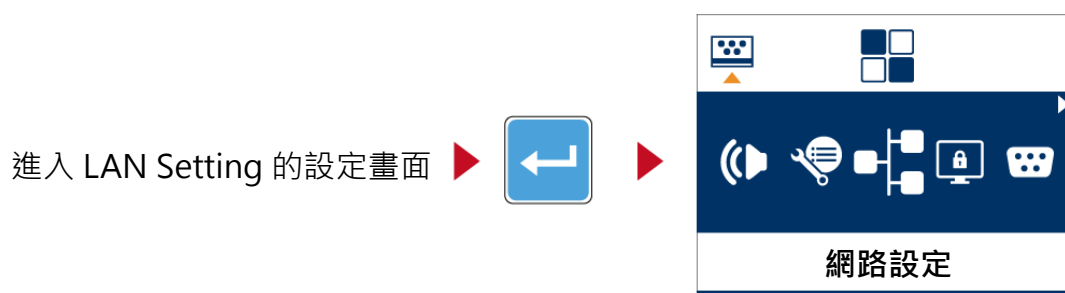
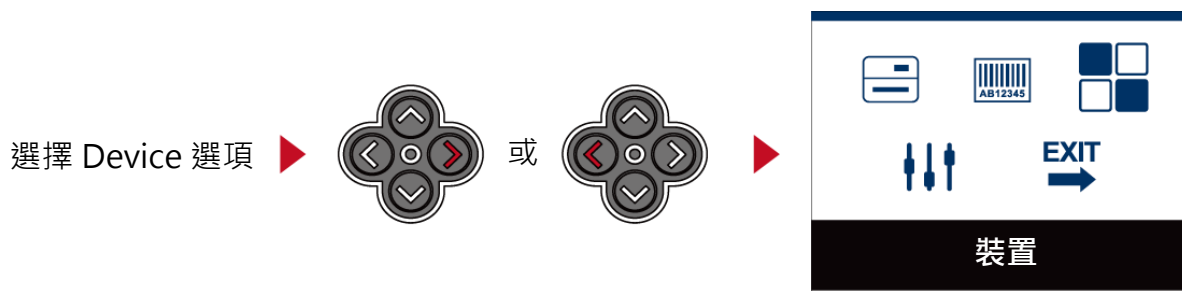


3.5 LAN Setting 操作介面簡介(DT200i/DT200iL Series)

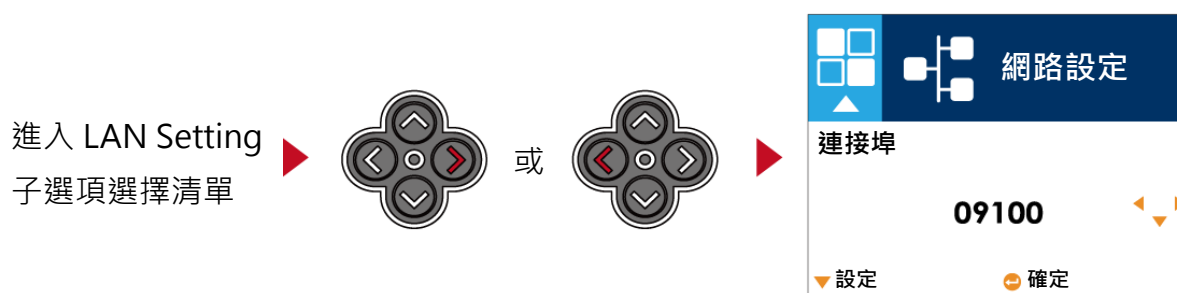
如何操作設定畫面

在主畫面時，可按→或←按鈕去移動游標來選擇功能選項

選定一個功能選項後，按下送紙鍵，即可進入該選項的設定畫面



在 LAN Setting 設定畫面時，按下→或←按鈕可選擇要進行設定的子選項



在子選項清單，按下→或←方向鍵選定 DHCP 選項後，即可進入 DHCP 該選項做設定值調整設定



一開始 DHCP 的設定值為關閉，若要對 DHCP 進行設定，選擇方向鍵 ↑ 或 ↓



選擇方向鍵 ↓ 將 DHCP 做開啟的動作



設定完成，請務必確實按兩次送紙鍵，讓畫面回到 LAN Setting 的設定畫面

按壓送紙鍵回到子選項功能畫面



再次按壓送紙鍵完成 LAN Setting 的設定



3.6 LCD Password 操作介面簡介(DT200i/DT200iL Series)

如何操作設定畫面

在主畫面時，可按→或←按鈕去移動游標來選擇功能選項

選定一個功能選項後，按下送紙鍵，即可進入該選項的設定畫面



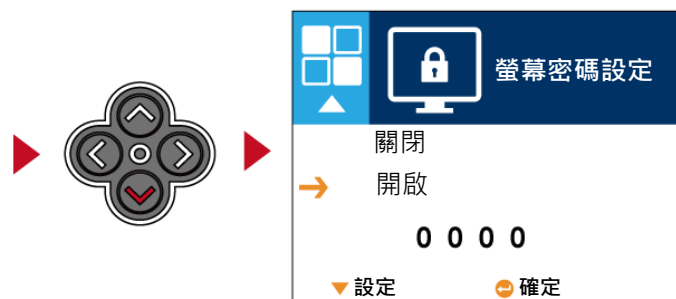
進入 LCD Password 的
設定畫面



一開始 LCD Setting 的設定值為關閉，若要對此功能進行設定，選擇方向鍵↑或↓，即可進行設定。



按壓方向鍵↓即出現開啟
輸入密碼的功能畫面



再次按壓方向鍵↓即可針對
密碼數字做輸入的動作



設定完成，請務必確實按兩次送紙鍵，讓畫面回到 LCD Password 的設定畫面

按壓送紙鍵回到子選項功
能畫面

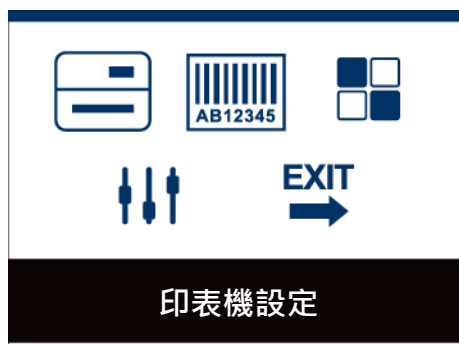


再次按壓送紙鍵即完成
LCD Password 的設定



3.7 LCD 操作介面功能說明(DT200i/DT200iL Series)

主畫面



印表機設定

與條碼機硬體設定相關的選項，例如：列印速度或列印黑度等，也包含可幫助您輕鬆完成列印設定的“列印精靈”功能



標籤設定

列印標籤時的相關設定選項，例如，轉向列印或起印點調整等



裝置

選配配件如裁刀或自動剝紙器等相關的週邊裝置設定選項



印表機控制

可進行條碼機特殊功能的操作，如自動校正、自我測試、清除記憶體等



從設定模式退出

設定模式選項列表



印表機設定

面板語言		English
		German
		繁體中文
		简体中文
列印精靈	列印速度	2-7
	列印明暗度	0-19
	紙張類型	黑線標記紙
		連續紙
		標籤紙
	列印模式	熱感模式
		熱轉模式
	停歇點設定	0-40
	列印明暗度	0-19
	列印速度	2-7
偵測器	標籤偵測模式	自動選擇
		穿透式
		反射式
	紙張類型	黑線標記紙
		連續紙
		標籤紙
	列印模式	熱感模式
		熱轉模式
	停歇點設定	0-40
	起印定位	套用 取消
設定	Codepage	850
		852
		437
		860
		863
		865
		857
		861
		862
		855
		866
		737
		851
		869
		Win 1252
		Win 1250
		Win 1251
		Win 1253
		Win 1254
		Win 1255
		Win 1257



標籤設定

旋轉	0°
	90°
	180°
	270°
水平位移	-100 - 100
垂直位移	-100 - 100
起印點調整	-100 - 100
呼叫標籤	001 Form Name
	002 Form Name



裝置

蜂鳴器		套用
		取消
配備設定	選配	無
		裁刀
	預先列印	自動剝紙器
		貼標籤機
		套用
		取消
網路設定	連接埠	09100
	DHCP	開啟
		關閉
	固定 IP	192.168.000.254
	子遮罩	192.168.102.076
螢幕密碼設定	預設閘道	255.255.255.000
		開啟
		關閉
	通訊埠設定	鮑率
9600 bps		
19200 bps		
38400 bps		
57600 bps		
115200 bps		
同位值		Non
		Odd
	Even	
資料長度	7 bits	
	8 bits	
	1 bits	
	2 bits	
時間設定	時間顯示	套用
		取消
	時間設定	YYYY/MM/DD
		HH:MM:SS
藍芽設定	清除綁定	開啟
		關閉
	裝置可被偵測	開啟
		關閉
	SSP	開啟
		關閉
PIN Code		0000
搜尋裝置		



印表機控制

自動校正		套用
		取消
自我測試		套用
		取消
印表頭測試		套用
		取消
出廠設定		套用
		取消
清除記憶體	標籤格式	套用
		取消
	圖形	套用
		取消
	點陣字型	套用
		取消
	向量字型	套用
		取消
亞洲字型	套用	
	取消	
所有	套用	
	取消	



退出

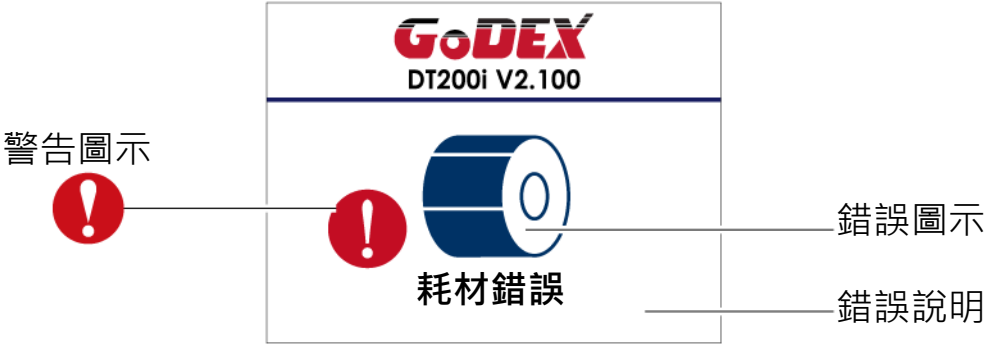
離開

3.8 LCD 操作介面的狀態(DT200i/DT200iL Series)

當條碼機進入預備列印的狀態，LCD 螢幕會顯示 “Ready” 的字樣，只有在此狀態時，條碼機才能進行列印。



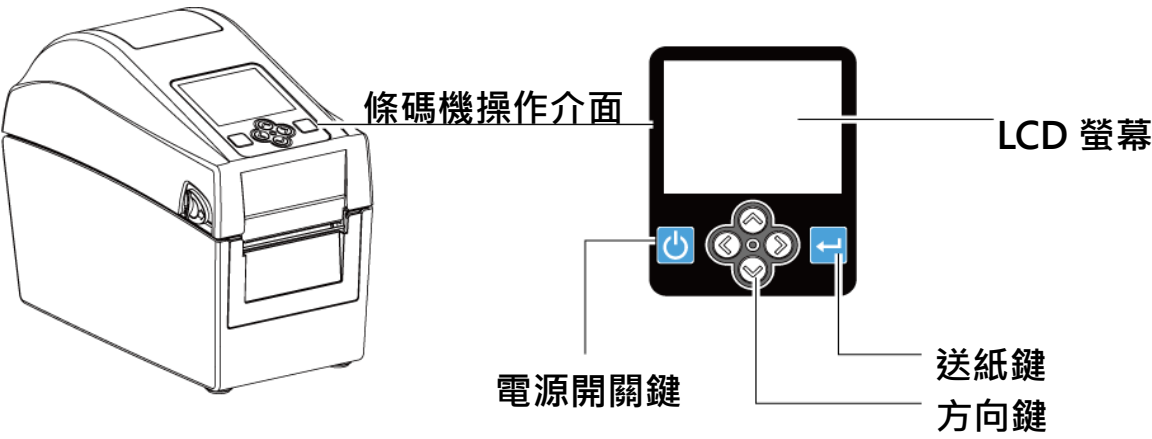
如果條碼機出現任何錯誤，LCD 螢幕會出現錯誤訊息並顯示出現錯誤的原因，您可以根據此錯誤訊息畫面排除錯誤狀態。



	回到上一層	此圖示會出現在設定選項畫面左上角的指引圖示中，依照箭頭指示，按下左方向鍵即可回到上一層的選單畫面
	回到上一層	此圖示會出現在調整設定值畫面左上角的指引圖示中，依照箭頭指示，按下上方向鍵即可回到上一層的選單畫面
	鎖定設定值	在調整設定值畫面中，若出現鎖頭的圖示，即表示此設定值可進行鎖定，以避免設定值被任意變更。進行鎖定時，只需按下右方向鍵即可
	解除鎖定	在調整值鎖定的狀態下，再次按下右方向鍵即可解除鎖定
	調整設定值	在調整設定值畫面中，若出現上下箭頭的圖示，即表示可按上或下方向鍵瀏覽數值選項，選定數後即可進行設定

3.9 LCD 操作錯誤訊息(DT200i/DT200iL Series)

在列印過程中若發生任何錯誤而導致無法列印，LCD 螢幕會顯示錯誤訊息並發出嗶嗶聲響以示警告。請參考以下說明以判斷錯誤情況。



LCD 操作介面

錯誤狀態	錯誤類型	響聲	說明	排除方式
 印表頭開啟	印表頭錯誤	連續 2 次 4 聲	印表頭(列印機心)未關或關閉不完全	重新開啟列印機心並依正確方式關上。
 印表頭過熱	印表頭錯誤	無	印表頭溫度過高	當印表頭溫度過熱時，條碼機會自動停止列印，待印表頭溫度降低後則會回到待機狀態。
 請檢查碳帶	耗材錯誤	連續 2 次 3 聲	未安裝碳帶但機器出現錯誤訊息	確認條碼機設定為熱感模式。
 請檢查紙張	耗材錯誤	連續 2 次 2 聲	偵測不到紙	確認移動式偵測器位置標示的位置是否位於正確的偵測位置，若仍是偵測不到紙，請重做紙張偵測。
			偵測不到紙	更換新的紙捲
			偵測不到紙	可能原因有：卡紙 / 紙張掉落在滾軸之後 / 找不到標籤間距或黑線標記 / 黑線標紙用完等，請依實際的使用情況調整。

LCD 操作介面

錯誤狀態	錯誤類型	響聲	說明	排除方式
	耗材錯誤	連續 2 次 2 聲	條碼機會印出 "File System full"，表示記憶體空間已滿	刪除記憶體內不需要的資料。
			條碼機會印出 "File Name Not Found"，表示找不到檔案	請使用 ~X4 命令將所有檔案列印出來，再核對送到條碼機的名稱是否正確及存在否。
			條碼機會印出 "Duplicate Name"，表示檔名重複	更換檔名之後再下載一次

3.10 外接 USB 埠

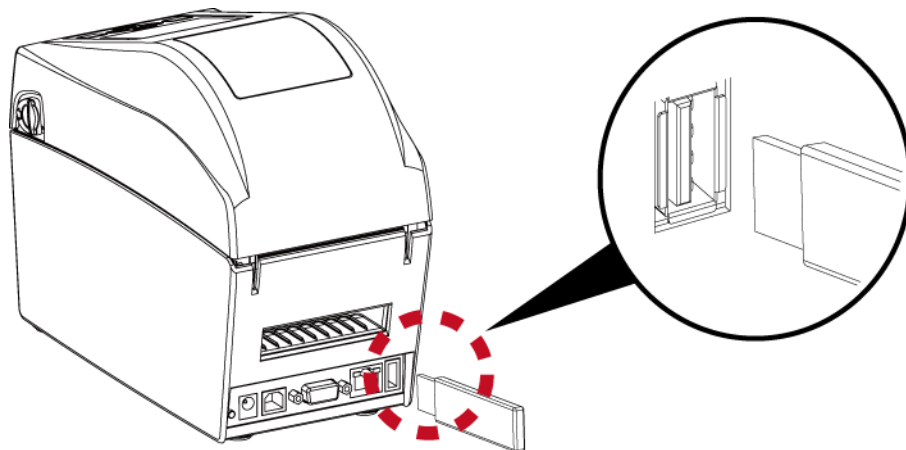
定義：僅限於連接隨身碟(Memory stick)、USB 鍵盤 & Scanner

用途：

- 連接隨身碟作為延伸記憶體，可下載並儲存圖形、字型、標籤檔、DBF 及命令檔；或儲存韌體，透過隨身碟可更新印表機韌體版本。
- USB 鍵盤進行單機操作。
- Scanner 進行單機操作。

使用方式：

- 在隨身碟上建置 "LABELDIR" 資料夾。印表機支援熱插拔功能，建置方式可以在開機狀態下，直接將隨身碟連接到 GoDEX "i" 機種的印表機，印表機會主動在隨身碟上建立所需的資料夾。
- 隨身碟連接到印表機；透過 USB 隨身碟連接 PC 與印表機。
- 更詳細的下載、使用資訊請參考 "GoLabel On-line Help"



透過隨身碟更新印表機韌體版本

- 原印表機韌體版本需為 V1.004 版本(含)以上。
- 將隨身碟取下，連接到 PC 上。
- 將韌體.bin 檔透過 PC 複製到隨身碟的 "\LABELDIR\FW" 路徑中。
- 取下隨身碟，並將隨身碟連接印表機，機器會自動比對與更新韌體版本。
- 該 "\LABELDIR\FW" 目錄中只允許一個檔案存在，如果存在多個檔案，將會發生檔案錯亂的情況。
- 當進入 Flash Writing... 狀態後，不可任意取下隨身碟。

連結 USB 鍵盤

- 連接鍵盤到條碼機，螢幕會顯示「進入單機操作」，按 Feed 鍵即可進入單機操作模式，於此模式下可以執行「呼叫標籤」，設定「鍵盤國碼」、「Codepage」、「時間」、「資料庫」及「編輯標籤」。
- 連接 USB 鍵盤到條碼機，如不進入單機操作模式，可按左鍵離開。
- 離開單機操作模式後，如需再進入，可按鍵盤上「F1」按鍵或重新開機，即可依照步驟第一個步驟選擇是否進入單機操作模式。

連結 Scanner

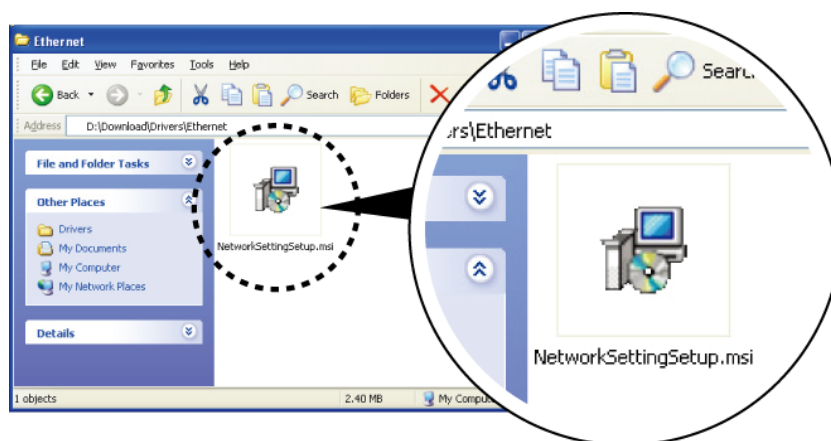
- 連接 Scanner 到條碼機，螢幕會顯示「進入單機操作」，按 Feed 鍵即可進入單機操作模式，於此模式下可以執行「呼叫標籤」，選擇需要列印的標籤，透過 Scanner 可輸入 Prompt 與 Print Quantity。

4 網路軟體 NetSetting

4.1 安裝 NetSetting 軟體

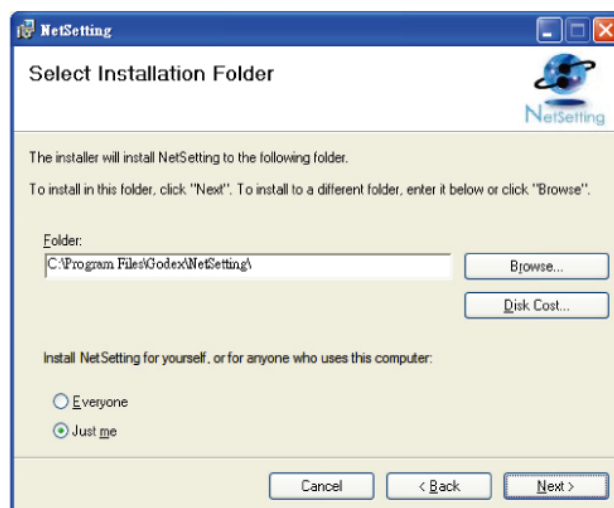
NetSetting 軟體是在您使用網路連線遠端操作印表機時所必需的操控軟體，您可以從官方網站下載此軟體的安裝檔案，之後請依照以下的步驟進行軟體的安裝。

1. 點擊 NetSetting 軟體的安裝圖示後開始進行安裝。



2. 依照安裝視窗的指示進行安裝。

3. 可指定安裝的路徑。



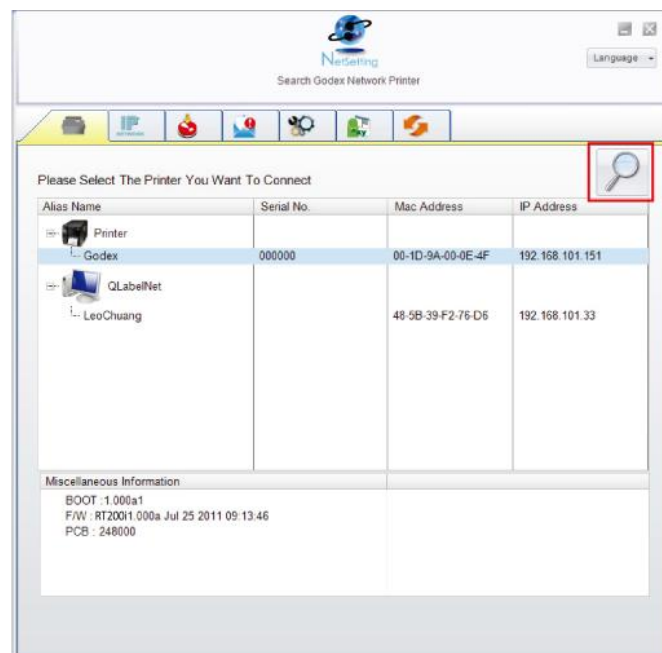
4. 按下“ 下一步” 鍵，即可開始複製軟體檔案。

5. 安裝完成之後即可在桌面看到 NetSetting 軟體的啟動圖示。

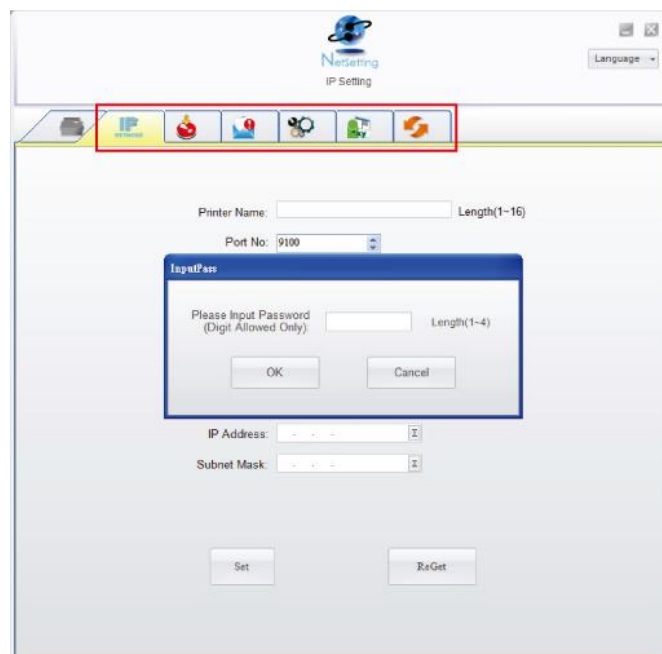


4.2 NetSetting 操作介面

按下 NetSetting 軟體的啟動圖示後，可以看到如下圖的開始頁面，在開始頁面裡會顯示一些印表機和 PC 的基本資訊。



按下放大鏡的圖示，NetSetting 軟體即會開始尋找目前在您的網路環境中已經連線的 Godex 印表機，所有已連線的印表機 會顯示在上圖的印表機列表中。

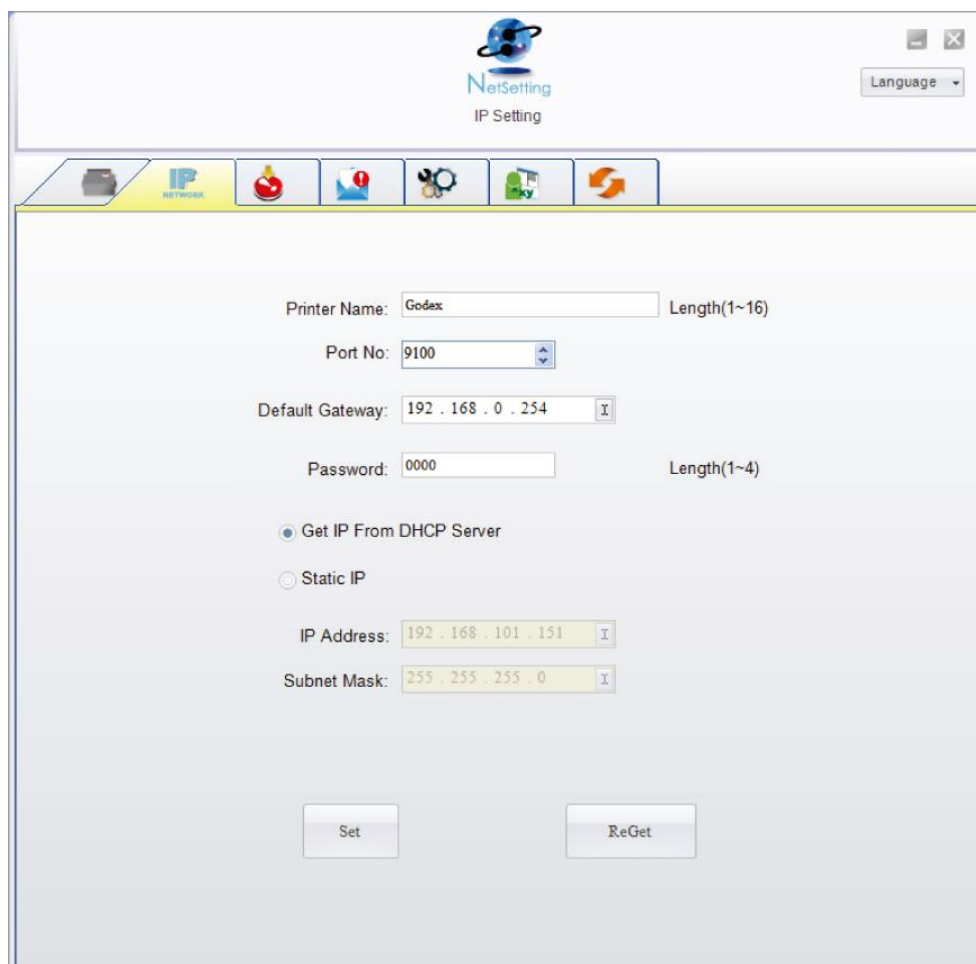


NetSetting 操作介面分為六大類，可針對各種不同的網路設定進行操作及變更。但為了確保網路設定的安全性，在進行操之前您必須先輸入正確的密碼。

注意 預設的網路安全設定密碼為 “1111” ，稍後您可以在 “IP Setting” 頁面裡進行變更。

IP 設定

在 IP 設定的頁面裡，你可以設定印表機名稱、Port number、Gateway 以及網路設定安全密碼，除此之外您也可以將條碼機的 IP 位址設定為固定 IP 或 DHCP。



The image shows a screenshot of the 'NetSetting' application window, specifically the 'IP Setting' tab. The window has a title bar with the application name and a 'Language' dropdown menu. Below the title bar is a toolbar with several icons. The main area contains the following fields and controls:

- Printer Name:** A text box containing 'Godex' with a 'Length(1~16)' label.
- Port No:** A dropdown menu showing '9100'.
- Default Gateway:** A text box containing '192 . 168 . 0 . 254' with a small 'I' icon.
- Password:** A text box containing '0000' with a 'Length(1~4)' label.
- IP Configuration:** Two radio buttons: 'Get IP From DHCP Server' (selected) and 'Static IP'.
- IP Address:** A text box containing '192 . 168 . 101 . 151' with a small 'I' icon.
- Subnet Mask:** A text box containing '255 . 255 . 255 . 0' with a small 'I' icon.
- Buttons:** 'Set' and 'ReGet' buttons at the bottom.

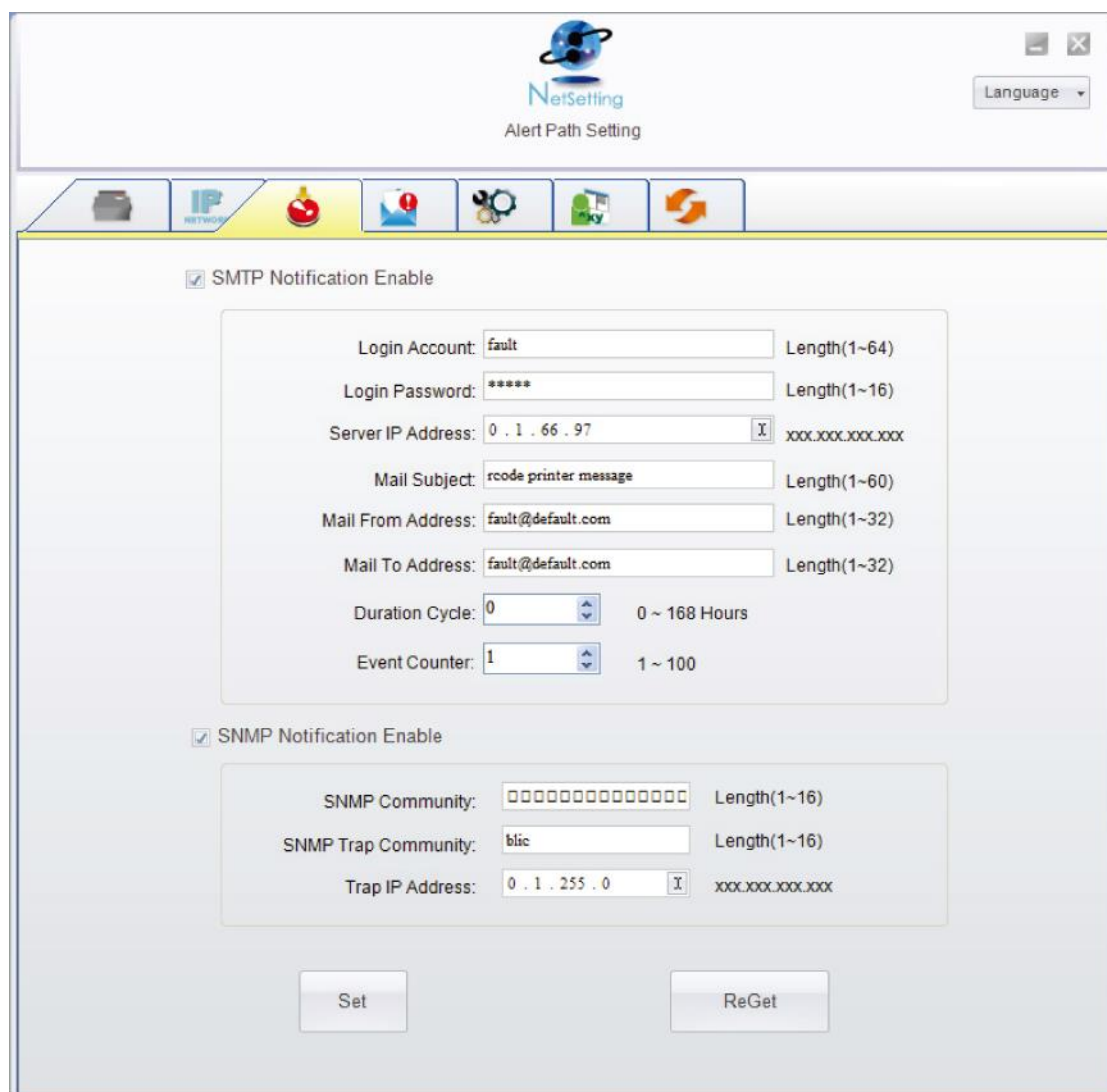
按下“設定”鍵可以使設定值生效，按下“重取資料”鍵則可以更新目前設定的數值。

注意 在進行網路環境設定的變更時，您必須具備基本的網路知識，若需取得相關的網路環境設定參數，建議您聯繫您的網路管理人員。

警告訊息通知路徑設定

當印表機發生錯誤時，NetSetting 可將警告訊息發送到您指定的郵件位址。警告訊息可經由 SMTP (Simple Mail Transfer Protocol) 或 SNMP (Simple Network Management Protocol) 來發送。

在“警告訊息通知路徑設定”頁面裡，您可以針對 SMTP 及 SNMP 的設定值進行設定或修改。



The image shows a screenshot of the "NetSetting Alert Path Setting" window. The window has a title bar with the "NetSetting" logo and a "Language" dropdown menu. Below the title bar is a navigation bar with several icons. The main content area is divided into two sections: "SMTP Notification Enable" and "SNMP Notification Enable".

SMTP Notification Enable

- ☒ SMTP Notification Enable
- Login Account: Length(1~64)
- Login Password: Length(1~16)
- Server IP Address: xxx.xxx.xxx.xxx
- Mail Subject: Length(1~60)
- Mail From Address: Length(1~32)
- Mail To Address: Length(1~32)
- Duration Cycle: 0 ~ 168 Hours
- Event Counter: 1 ~ 100

SNMP Notification Enable

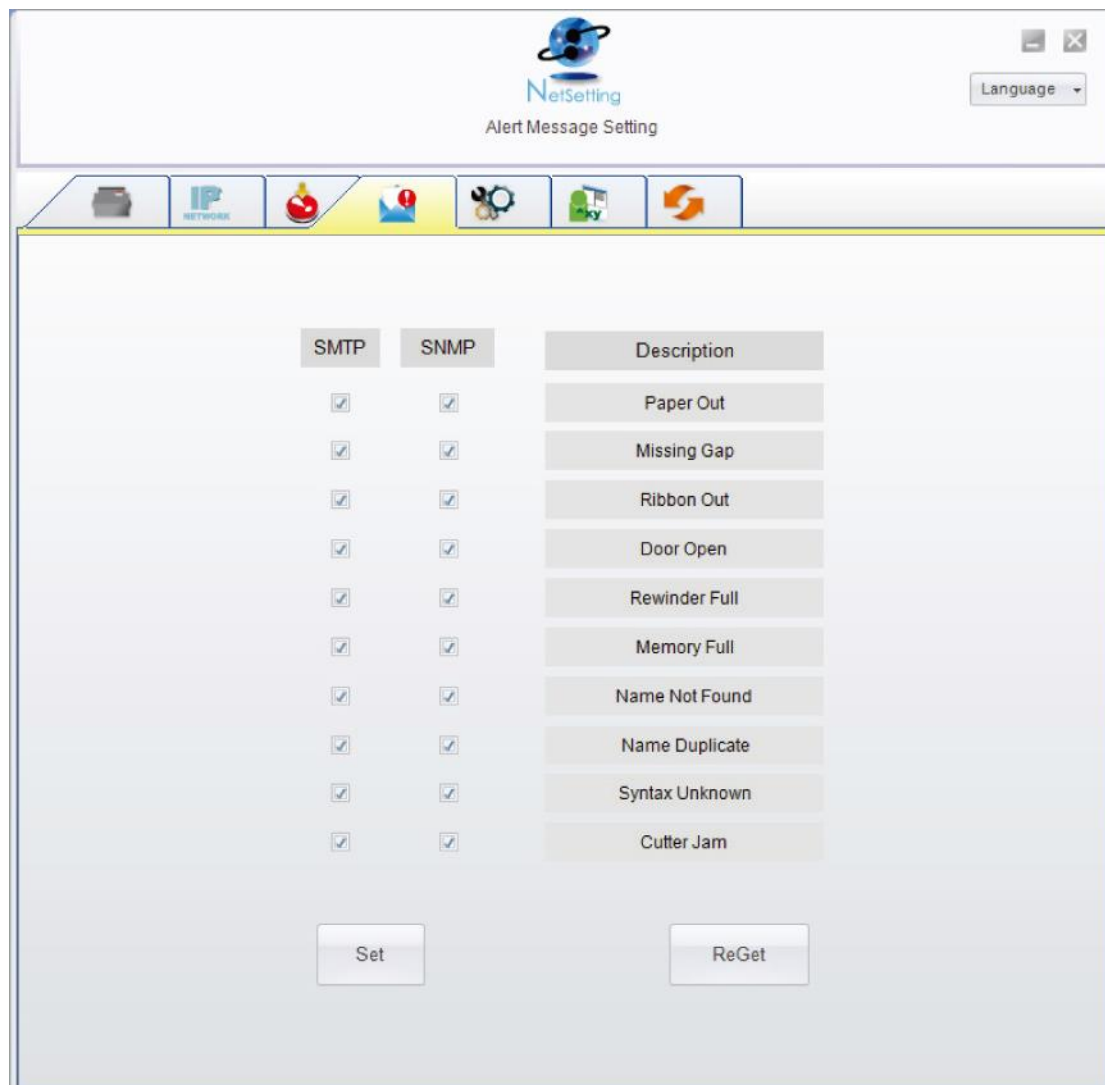
- ☒ SNMP Notification Enable
- SNMP Community: Length(1~16)
- SNMP Trap Community: Length(1~16)
- Trap IP Address: xxx.xxx.xxx.xxx

At the bottom of the window, there are two buttons: "Set" and "ReGet".

按下“設定”鍵可以使設定值生效，按下“重取資料”鍵則可以更新目前設定的數值。

警告訊息設定

您可以針對印表機發生錯誤時的不同狀況設定是否需要發送告警訊息，也可以設定告警訊息是經由 SMTP、SNMP 或兩者同時發送。



The screenshot shows the 'NetSetting Alert Message Setting' window. It features a title bar with the 'NetSetting' logo and a 'Language' dropdown. Below the title bar is a navigation bar with icons for printer, IP, network, and other settings. The main area contains a table for configuring alert messages. The table has three columns: 'SMTP', 'SNMP', and 'Description'. Each row represents a different error condition, with checkboxes in the 'SMTP' and 'SNMP' columns to enable or disable alerts for that condition. At the bottom of the window are two buttons: 'Set' and 'ReGet'.

SMTP	SNMP	Description
☒	☒	Paper Out
☒	☒	Missing Gap
☒	☒	Ribbon Out
☒	☒	Door Open
☒	☒	Rewinder Full
☒	☒	Memory Full
☒	☒	Name Not Found
☒	☒	Name Duplicate
☒	☒	Syntax Unknown
☒	☒	Cutter Jam

Set ReGet

按下“設定”鍵可以使設定值生效，按下“重取資料”鍵則可以更新目前設定的數值。

印表機組態設定

設定或變更已連線的印表機組態，您可以在此設定頁面裡完成主要的印表機設定項目。



Printer Configuration

Language



Printer Setup

Printer Model

Resolution

Speed

Darkness

Stripper/Applicator

Labels per Cut

Printing Mode

DT200

203

4

10

0 (None)

0

Thermal Transf

PC Com Port Settings

Baud Rate

9600

Parity

None

Data Bits

8

Stop Bits

1

Miscellaneous

LCD Language

Sensing Mode

2 - Automatic

Keyboard Language

Smart Backfeed

OFF

Code Page

Code Page 850

Top Of Form

ON

Buzzer

ON

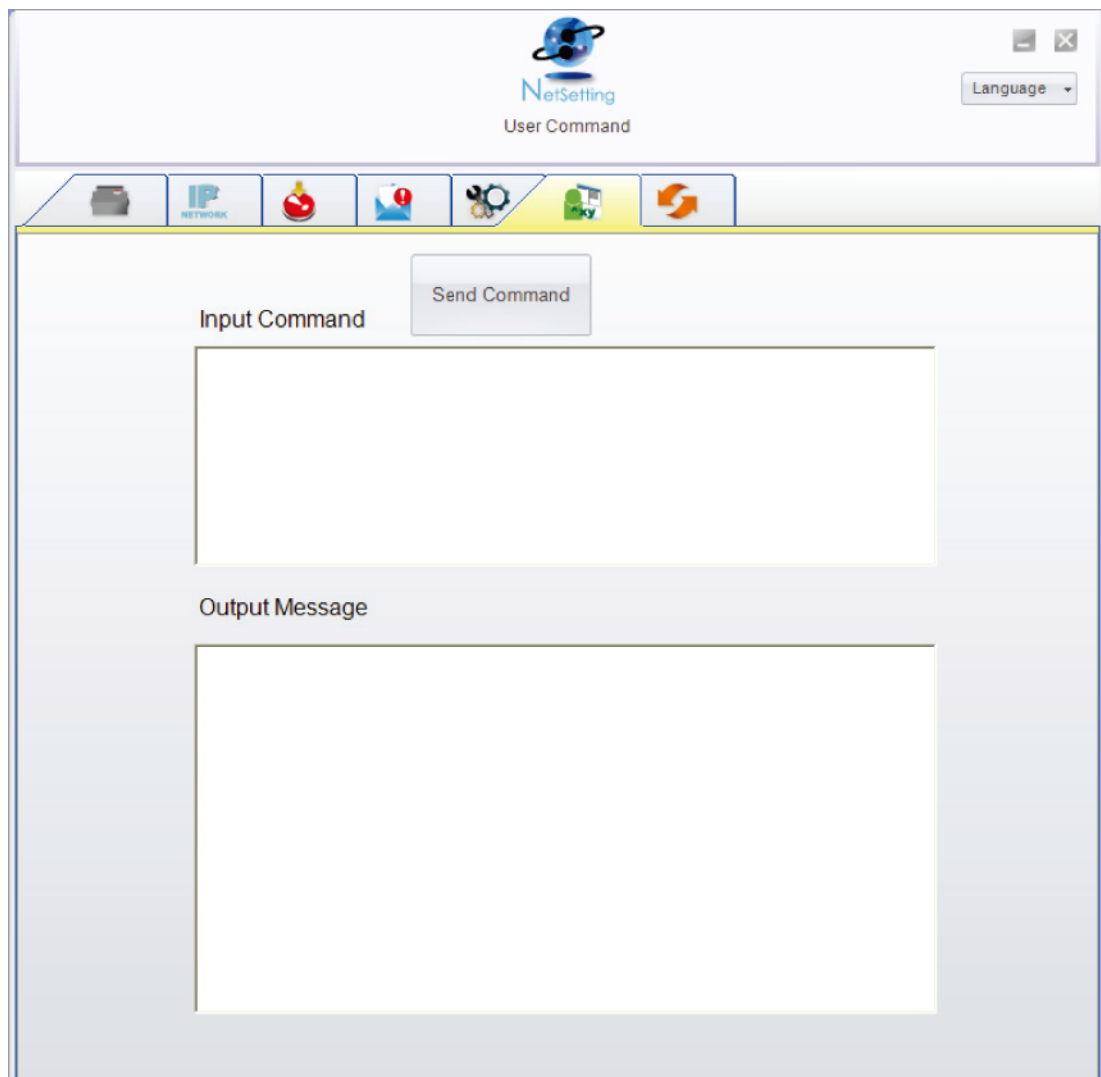
Set

ReGet

按下“設定”鍵可以使設定值生效，按下“重取資料”鍵則可以更新目前設定的數值。

命令視窗

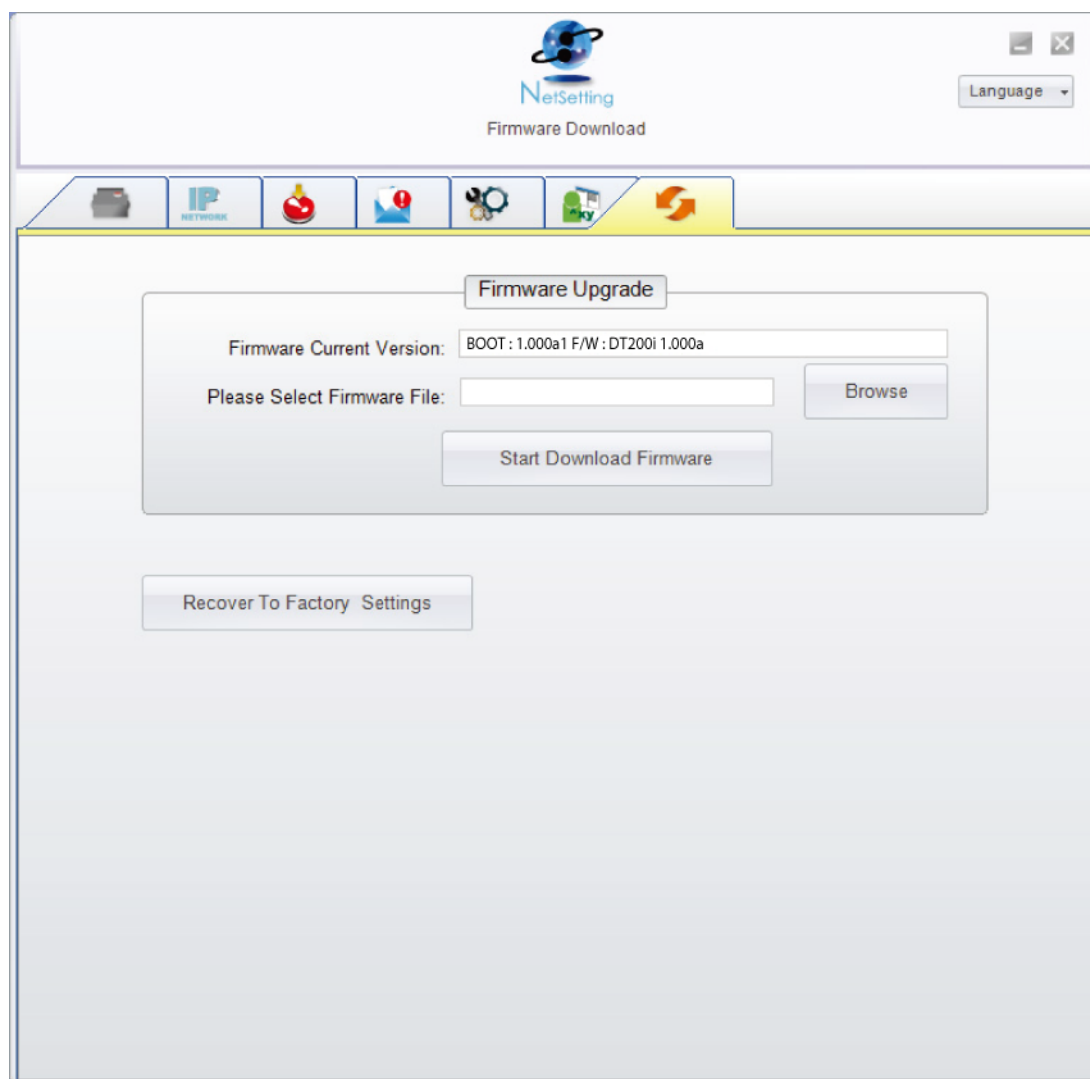
“命令視窗” 可提供您一個與印表機遠端溝通的介面，讓您可經由此視窗，以傳送印表機命令的方式操作印表機。您可以在"Input Command"區塊裡輸入印表機命令，然後按下 “Send Command” 鍵將命令內容傳送到印表機執行。部份印表機命令執行後會回傳訊息者，則會將回傳訊息顯示在"Output Message"區塊裡。



按下 “Send Command” 鍵可以將印表機命令經由網路傳送到印表機，藉此實現遠端操作功能。

韌體更新

在“韌體更新”頁面可以顯示出目前印表機的韌體版本，如果您需要更新印表機韌體時，只要指定新版印表機韌體檔案的存放位置，按下“開始下載更新韌體”鍵後，即可進行遠端印表機韌體更新。



The screenshot shows a web browser window with the title "NetSetting Firmware Download". The interface includes a navigation bar with icons for printer, IP, a red circle with a flame, a blue circle with a white exclamation mark, a gear, a folder, and a refresh button. The main content area is titled "Firmware Upgrade" and contains the following elements:

- Firmware Current Version:** A text field displaying "BOOT : 1.000a1 F/W : DT200i 1.000a".
- Please Select Firmware File:** A text input field followed by a "Browse" button.
- Start Download Firmware:** A button below the file selection area.
- Recover To Factory Settings:** A button located below the main upgrade section.

除了進行印表機韌體更新之外，您也可以按下“恢復系統出廠設定值”鍵來將印表機的各種設定值都回復到出廠時的狀態。

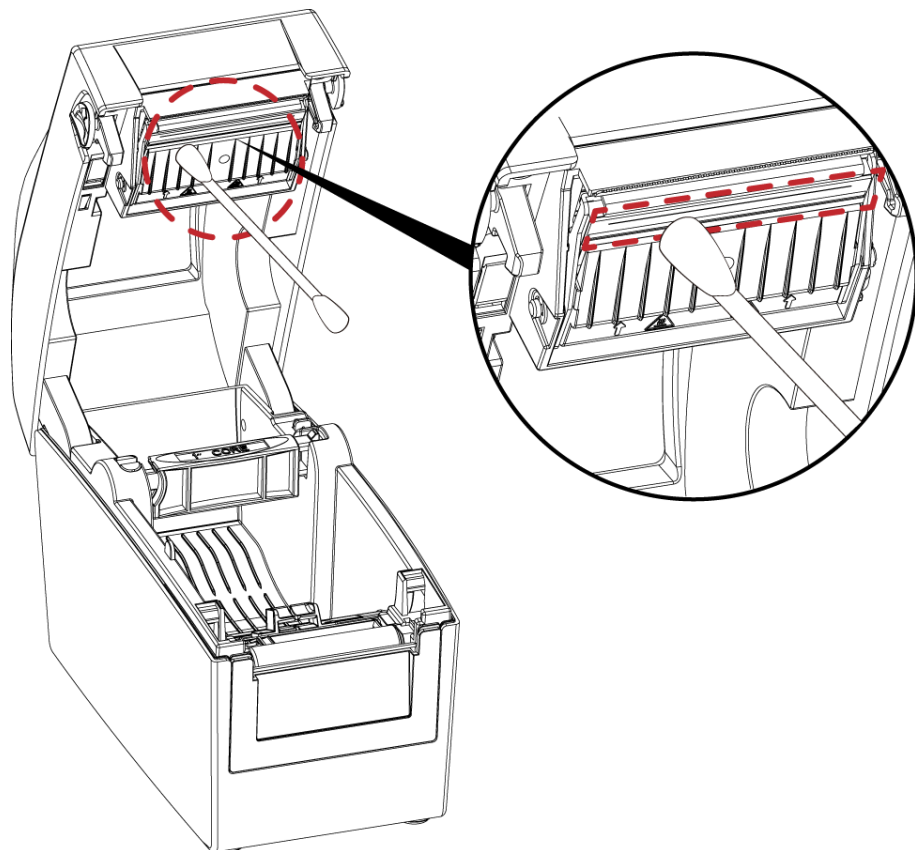
5 保養維護與調校

5.1 印表頭保養與清潔

印表頭可能會因灰塵附著、標籤紙沾黏或積碳等，而發生列印不清晰或斷線（即某部份無法列印）的狀況。所以除了列印時將上蓋保持閉合外，所使用的紙張也要注意是否有灰塵或其它汙物附著，以保持列印品質並可延長印表頭使用壽命。

印表頭的清理步驟

- 1.先關閉電源
- 2.開啟上蓋
- 3.取下碳帶
- 4.若印表頭(見附圖中虛線所標示之處)附著有黏結之標籤紙或其它汙物，請用清潔筆或軟布料沾酒精清除。



注意

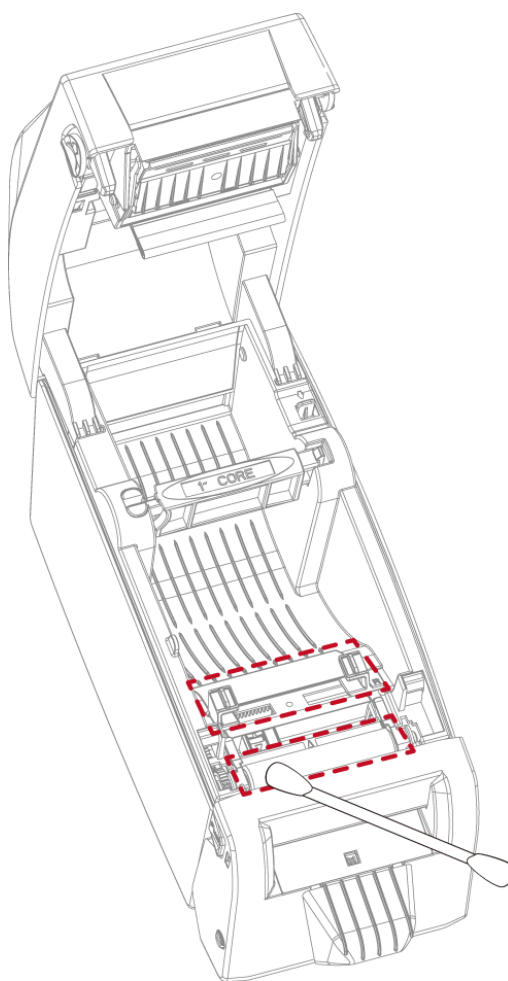
- * 建議每週清理印表頭 1 次。
- * 清理印表頭時，請注意清潔的軟布上是否有附著金屬或堅硬物質，若使用不潔的軟布而造成印表頭的損壞，則不在保固條件內。

5.2 橡膠滾輪及標籤調整桿的保養與清潔

橡膠滾輪、標籤調整桿可能會因灰塵附著、標籤紙殘膠沾黏等，而發生列印不清晰或斷線(即某部份無法列印)的狀況。所以除了列印時將上蓋保持閉合外，所使用的紙張也要注意是否有灰塵或其它汙物附著，以保持列印品質並可延長印表頭使用壽命。

清理步驟

1. 先關閉電源
2. 開啟上蓋
3. 若橡膠滾輪，標籤調整桿(見附圖中所指之處)附著有沾黏之標籤紙或其他污物，可使用棉花棒清理清除。(Linerless 系列機種請勿使用酒精清潔)



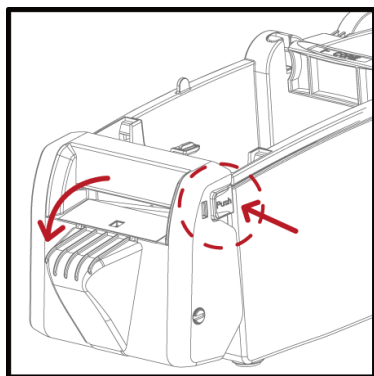
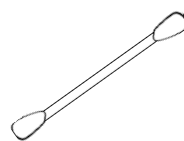
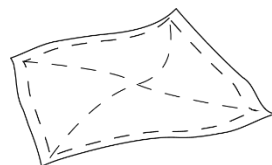
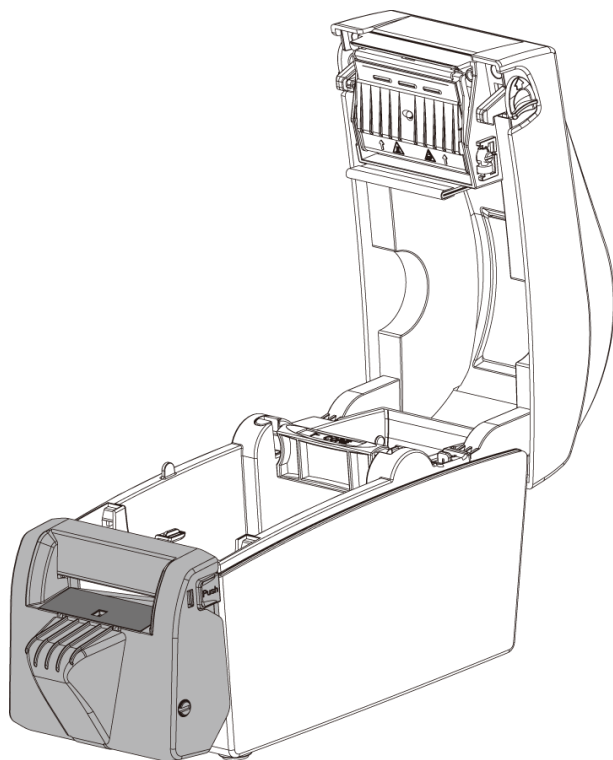
注意

- * 建議每一個月清理橡膠滾輪及標籤調整桿 1 次或列印于每 1000 張須清潔 1 次。

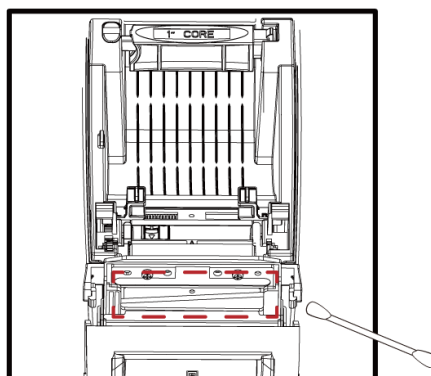
5.3 裁刀清潔

※ 清潔前，請確認電源已關閉。

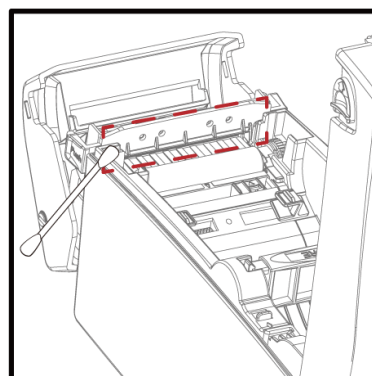
建議使用無絨軟布、棉花棒清潔裁刀(Linerless 系列機種請勿使用酒精清潔)



按下裁刀設備左右兩側的卡勾 開啟裁刀蓋



以棉花棒、乾布清潔裁刀前側



以棉花棒、乾布清潔裁刀後側

注意

- * 建議每一個月清理裁刀 1 次或每印製 1000 張須清潔裁刀 1 次。
- * 清潔裁刀時請小心裁刀的鋒利端。
- * 清潔裁刀時請確認電源已關閉，電源線已移除。

5.4 故障排除

問題	建議改進方法
電源打開後 LCD 顯示幕無反應	● 檢查電源線是否接妥。 請參閱 2-3 節內容說明
機器停止列印，LCD 顯示幕出現錯誤圖示	● 檢查應用軟體之設定，或檢查程式命令是否錯誤。 ● 檢查印表頭是否關閉(印表頭組合作件未壓至定位)。 查找 3.3、3.9 節操作錯誤訊息說明，確認錯誤型態。
條碼機開始列印，但標籤上無內容印出	● 檢查碳帶是否正反面倒置，或是否適用。 ● 選擇正確的條碼機驅動程式。 ● 選用正確的列印模式，並配合選用正確的標籤紙材質及碳帶類型。
列印時，標籤有糾結現象	● 清除糾結之標籤，如果印表頭沾有黏著之標籤，請用酒精筆或柔軟布料沾酒精，清除其殘餘黏膠。
列印時，標籤上僅局部內容印出	● 檢查標籤紙或碳帶是否黏著於印表頭上。 ● 檢查是否應用軟體有誤 ● 檢查是否邊界起印點設定有誤。 ● 檢查碳帶是否打摺不平整。 ● 檢查電源供應是否正確
列印時，標籤上部份列印不完整	● 檢查印表頭是否有殘膠、碳渣附著。 ● 使用內建命令~T 檢查印表頭是否列印完整。 ● 檢查使用的耗材是否品質不佳。
列印位置不符所望	● 檢查偵測器是否被紙張附著其上。 ● 檢查紙張調整桿是否貼齊紙捲邊緣 ● 確認標籤尺寸是否適用。
列印時，跳至次張標籤	● 檢查標籤紙高度及間隔設定是否有誤。 ● 檢查偵測器是否被紙張附著其上。 ● 請再次進行標籤紙自動偵測程序。 請參閱 3.2 節內容說明
列印結果不清晰	● 檢查列印明暗度設定是否不足。 ● 印表頭是否有殘膠、碳渣附著須清理。 請參閱 5.1 節內容說明
使用裁刀時，標籤紙割截不正	● 檢查標籤紙是否裝置歪斜。
使用裁刀時，標籤紙切不斷	● 檢查標籤紙厚度是否超過可裁切厚度。
使用裁刀時，標籤紙不出紙或割截不規則	● 檢查裁刀是否閉合。 ● 檢查紙張調整桿是否貼齊紙捲邊緣。
使用剝紙功能不佳	● 檢查剝紙偵測器是否被灰塵蒙蔽或紙張附著其上。 ● 檢查標籤紙是否安裝妥當。

附錄 Appendix

DT200 系列 產品規格

機種		DT200	DT230	DT200i	DT230i
列印模式		熱感式			
解析度		203 dpi (8 dots/mm)	300 dpi (12 dots/mm)	203 dpi (8 dots/mm)	300 dpi (12 dots/mm)
列印速度		7 IPS (178 mm/s)	5 IPS (127 mm/s)	7 IPS (178 mm/s)	5 IPS (127 mm/s)
列印寬度		2.12" (54 mm)	2.24" (57 mm)	2.12" (54 mm)	2.24" (57 mm)
列印長度		最小為 0.16" (4 mm)**; 最大為 68" (1727 mm)	最小為 0.16" (4 mm)**; 最大為 30"(762 mm)	最小為 0.16" (4 mm)**; 最大為 68" (1727 mm)	最小為 0.16" (4 mm)**; 最大為 30"(762 mm)
中央處理器		32 Bit RISC CPU			
記憶體	Flash	128 MB Flash (使用者可用容量為 60 MB)			
	SDRAM	32 MB			
感應器形式		可調式反射式偵測器(半幅)，固定式的穿透式偵測器置中對齊			
耗材規格	紙張類型	連續紙、間距標籤紙、黑線標記紙或打孔紙等。標籤長度可自動偵測或手動命令強制控制			
	紙張寬度	最小為 0.6" (15 mm) – 最大為 2.36" (60 mm)			
	紙張厚度	最小為 0.003" (0.08 mm) – 最大為 0.008" (0.20 mm)			
	紙捲外徑	最大為 5" (127 mm)			
	紙捲軸芯	1" (25.4 mm), 1.5" (38.1 mm)			
程式語言		EZPL, GEPL, GZPL, GDPL auto switch			
標籤排版軟體		GoLabel (僅限 EZPL)			
隨機搭贈軟體		驅動程式 SDK			
		Vista, Windows 7, Windows 8 & 8.1, Windows 10, Windows Server 2008 R2, 2012, 2012 R2, 2016, 2019, MAC, Linux Win CE, .NET, Windows Vista, Windows 7, Windows 8 & 8.1, Windows 10, Android, Mac, iOS			
內建字體	Bitmap 字體	6、8、10、12、14、18、24、30、16x26。以及 OCR A&B 列印方向可旋轉角度為 0°, 90°, 180°, 270°。字體可單獨旋轉角度為 0°, 90°, 180°, 270° 並可水平或垂直放大 8 倍			
	向量字體	TTF 字型 (粗體 / 斜體 / 底線) 可旋轉角度為 0°, 90°, 180°, 270°			
下載字體	Bitmap 字體	列印方向可旋轉角度為 0°, 90°, 180°, 270°。字體可單獨旋轉角度為 0°, 90°, 180°, 270°			
	亞洲字體	6x16, 24x24. Traditional Chinese (BIG-5), Simplified Chinese (GB2312), Japanese (S-JIS), Korean (KS-X1001)			
	向量字體	列印方向可旋轉角度為 0°, 90°, 180°, 270°。並可水平或垂直放大 8 倍 TTF 字型 (粗體 / 斜體 / 底線) 可旋轉角度為 0°, 90°, 180°, 270°			
條碼	1-D Bar codes	China Postal Code, Codabar, Code 11, Code 32, Code 39, Code 93, Code 128 (subset A, B, C), EAN-8/EAN-13 (with 2 & 5 digits extension), EAN 128, FIM, German Post Code, GS1 DataBar, HIBC, Industrial 2 of 5, Interleaved 2-of-5 (I 2 of 5), Interleaved 2-of-5 with Shipping Bearer Bars, ISBT-128, ITF 14, Japanese Postnet, Logmars, MSI, Postnet, Plessey, Planet 11 & 13 digit, RPS 128, Standard 2 of 5, Telepen, Matrix 2 of 5, UPC-A/UPC-E (with 2 or 5 digit extension), UCC/EAN-128 K-Mart and Random Weight			
	2-D Bar codes	Aztec code, Code 49, Codablock F, Datamatrix code, MaxiCode, Micro PDF417, Micro QR code, PDF417, QR code, TLC 39, GS1 Composite			
碼頁		Codepage 437, 737, 850, 851, 852, 855, 857, 860, 861, 862, 863, 865, 866, 869 Windows 1250, 1251, 1252, 1253, 1254, 1255, 1257 Unicode UTF8、UTF16BE、UTF16LE			
圖形處理		預設支援單色 PCX、BMP。其他圖檔類型可經軟體控制支援			
傳輸介面		USB 2.0 RS-232 (DB-9) 串列埠 10/100 Mbps 乙太網路		USB 2.0 RS-232 (DB-9) 串列埠 10/100 Mbps 乙太網路	
				USB Host (A-Type)	
控制面板		兩組 LED 指示燈：Ready、Status 電源開 / 關鍵 紙張偵測鍵 硬體控制鍵：FEED		彩色 LCD 顯示幕及操作鍵 電源開 / 關鍵 紙張偵測鍵 硬體控制鍵：FEED	
計時裝置		選購		標準內建	
電源		100-240V AC, 50-60Hz (交直流自動轉換電源供應器)			
工作環境	操作溫度	41°F to 104°F (5°C to 40°C)			
	儲存溫度	-4°F to 122°F (-20°C to 50°C)			
濕度	操作溼度	30-85%, 非凝結			
	儲存溼度	10-90%, 非凝結			
安規		CE (EMC)、FCC Class B、CB、UL、cUL、CCC、BSMI (安全認證標誌可能因銷售地區不同而有所差異)			
機體尺寸	長度	206 mm (8.11")			
	高度	174 mm (6.85")			
	寬度	110 mm (4.33")			
機體重量		1.0 kg, 不含其他耗材或選購配備			
選購項目		裁刀 剝紙器 外掛紙捲架 雙向捲紙器 藍芽模組 WiFi 模組 (IEEE 802.11 b/g/n) 計時裝置		裁刀 剝紙器 外掛紙捲架 雙向捲紙器 藍芽模組 WiFi 模組 (IEEE 802.11 b/g/n)	

*選購項目請洽詢原購買單位。上述規格若有變動，均以實際出貨為主，恕不另行通知。以上所引用之商標版權均屬原公司所有。

**因應不同耗材特性，實際列印尺寸及列印速度須視實際耗材適配而定。

***刀具為選購品，若有安裝刀具，請勿讓兒童接近。

DT200 系列 產品規格

機種			DT200L	DT230L	DT200iL	DT230iL
列印模式			熱感式			
解析度			203 dpi (8 dots/mm)	300 dpi (12 dots/mm)	203 dpi (8 dots/mm)	300 dpi (12 dots/mm)
列印速度			6 IPS (152 mm/s)	4 IPS (102 mm/s)	6 IPS (152 mm/s)	4 IPS (102 mm/s)
列印寬度			2.12" (54 mm)	2.24" (57 mm)	2.12" (54 mm)	2.24" (57 mm)
列印長度			最小為 1.57" (40 mm)**; 最大為 6.3" (160 mm)			
			最小為 1.57" (40 mm)**; 最大為 4.72" (120 mm)			
中央處理器			32 Bit RISC CPU			
記憶體	Flash		128 MB Flash (使用者可用容量為 60 MB)			
	SDRAM		32 MB			
感應器形式			可調式反射式偵測器(半幅)，固定式的穿透式偵測器置中對齊			
耗材規格	紙張類型		連續無底紙標籤・標籤長度可自動偵測或手動命令強制控制			
	紙張寬度		最小為 0.6" (15 mm) – 最大為 2.36" (60 mm)			
	紙張厚度		最小為 0.003" (0.08 mm) – 最大為 0.004" (0.10 mm)			
	紙捲外徑		最大為 5" (127 mm)			
	紙捲軸芯		1" (25.4 mm), 1.5" (38.1 mm)			
程式語言			EZPL, GEPL, GZPL, GDPL auto switch			
隨機搭贈軟體	標籤排版軟體		GoLabel (僅限 EZPL)			
	驅動程式		Vista, Windows 7, Windows 8 & 8.1, Windows 10, Windows Server 2008 R2, 2012, 2012 R2, 2016, 2019, MAC, Linux			
內建字體	SDK		Win CE, .NET, Windows Vista, Windows 7, Windows 8 & 8.1, Windows 10, Android, Mac, iOS			
	Bitmap 字體		6、8、10、12、14、18、24、30、16x26・以及 OCR A&B 列印方向可旋轉角度為 0°, 90°, 180°, 270°・字體可單獨旋轉角度為 0°, 90°, 180°, 270° 並可水平或垂直放大 8 倍			
	向量字體		TTF 字型 (粗體 / 斜體 / 底線) 可旋轉角度為 0°,90°, 180°, 270°			
	Bitmap 字體		列印方向可旋轉角度為 0°, 90°, 180°, 270°・字體可單獨旋轉角度為 0°, 90°, 180°, 270°			
	亞洲字體		6x16, 24x24, Traditional Chinese (BIG-5), Simplified Chinese(GB2312), Japanese (S-JIS), Korean (KS-X1001) 列印方向可旋轉角度為 0°, 90°, 180°, 270°・並可水平或垂直放大 8 倍			
下載字體	向量字體		TTF 字型 (粗體 / 斜體 / 底線) 可旋轉角度為 0°,90°, 180°, 270°			
	1-D Bar codes		China Postal Code, Codabar, Code 11, Code 32,Code 39, Code 93, Code 128 (subset A, B, C), EAN-8/EAN-13 (with 2 & 5 digits extension), EAN 128, FIM, German Post Code, GS1 DataBar, HIBC, Industrial 2 of 5 , Interleaved 2-of-5 (I 2 of 5), Interleaved 2-of-5 with Shipping Bearer Bars, ISBT-128, ITF 14, Japanese Postnet, Logmars, MSI, Postnet, Plessey, Planet 11 & 13 digit, RPS 128, Standard 2 of 5, Telepen, Matrix 2 of 5, UPC-A/UPC-E (with 2 or 5 digit extension), UCC/EAN-128 K-Mart and Random Weight			
			2-D Bar codes		Aztec code, Code 49,Codablock F , Datamatrix code, MaxiCode, Micro PDF417, Micro QR code, PDF417,QR code, TLC 39, GS1 Composite	
條碼			Codepage 437, 737,850, 851, 852, 855, 857, 860, 861, 862, 863, 865, 866, 869 Windows 1250, 1251, 1252, 1253, 1254, 1255, 1257 Unicode UTF8、UTF16BE、UTF16LE			
圖形處理			預設支援單色 PCX、BMP・其他圖檔類型可經軟體控制支援			
傳輸介面			USB 2.0		USB 2.0	
			RS-232 (DB-9) 串列埠		RS-232 (DB-9) 串列埠	
			10/100 Mbps 乙太網路		10/100 Mbps 乙太網路	
					USB Host (A-Type)	
控制面板			兩組 LED 指示燈：Ready、Status		彩色 LCD 顯示幕及操作鍵	
			電源開 / 關鍵		電源開 / 關鍵	
			紙張偵測鍵		紙張偵測鍵	
計時裝置			硬體控制鍵：FEED		硬體控制鍵：FEED	
			選購		標準內建	
電源			100-240VAC, 50-60Hz (交直流自動轉換電源供應器)			
工作環境	操作溫度		41°F to 104°F (5°C to 40°C)			
	儲存溫度		-4°F to 122°F (-20°C to 50°C)			
濕度	操作溼度		30-85%, 非凝結			
	儲存溼度		10-90%, 非凝結			
安規			CE (EMC)、FCC Class B、CB、UL、cUL、CCC、BSMI(安全認證標誌可能因銷售地區不同而有所差異)			
機體尺寸	長度	帶裁刀	270 mm (10.6")			
		不帶裁刀	218 mm (8.58")			
	高度		174 mm (6.85")			
機體重量	寬度		110 mm (4.33")			
			1.5 kg, 不含其他耗材或選購配備			
選購項目			無底紙裁刀		無底紙裁刀	
			藍芽模組		藍芽模組	
			WiFi 模組 (IEEE 802.11 b/g/n)		WiFi 模組 (IEEE 802.11 b/g/n)	
			計時裝置			

*選購項目請洽詢原購買單位。上述規格若有變動，均以實際出貨為主，恕不另行通知。以上所引用之商標版權均屬原公司所有。

**因應不同耗材特性，實際列印尺寸及列印速度須視實際耗材適配而定。

***刀具為選購品，若有安裝刀具，請勿讓兒童接近。

通訊埠規格

接腳定義

● USB 埠

連接器形式： Type B

Pin NO.	1	2	3	4
Function	VBUS	D-	D+	GND

● 串列埠

串列出廠設定值： Baud rate 9600, no parity, 8 data bits, 1 stop bit, XON/XOFF protocol and RTS/CTS

RS232 Housing(9-pin to 9-pin)		
DB9 Socket		DB9 Plug
-		+5V, max 500mA
RXD	1_____1	TXD
TXD	2_____2	RXD
DTR	3_____3	N/C
GND	4_____4	GND
DSR	5_____5	RTS
RTS	6_____6	CTS
CTS	7_____7	RTS
RI	8_____8	N/C
Computer	9_____9	Printer

● 乙太網路連接埠

Type:RJ45								
Pin NO.	1	2	3	4	5	6	7	8
	TX+	TX-	RX+	NC	NC	RX-	NC	NC

● 外接 USB 埠

連接器形式： Type A

Pin NO.	1	2	3	4
	VBUS	D-	D+	GND

使用 USB 隨身碟時的檔案操作方式

文件操作

移動或複製隨身碟內的檔案：需透過指令~MMOV (移動) 或~MCPY (複製)執行。將隨身碟連接到印表機，透過 USB cable 連接 PC 與印表機，執行以下命令。

● 複製

語法	~MCPY,s:o.x,d:o.x
參數	s = source device of stored object (s = D (USB 指的是外部記憶體) or F (flash 指的是內部記憶體)) d = destination device of stored object o = object name , o 可使用*代替 x = extension , x 可使用*代替 or = D, database = A, Asia font = C, TTF font = E, Bit-Mapped font = F, label form = G, graphic = S, serial file = T, text = B, Unicode Table
說明	Copy file
範例	~MCPY,F:*.F,D:*.F ~MCPY,D:*.G,F:

● 移動

語法	~MMOV,s:o.x,d:o.x
參數	s = source device of stored object (s = D (USB 指的是外部記憶體) or F (flash 指的是內部記憶體)) d = destination device of stored object o = object name , o 可使用*代替 x = extension , x 可使用*代替 or = D, database = A, Asia font = C, TTF font = E, Bit-Mapped font = F, label form = G, graphic = S, serial file = T, text = B, Unicode Table
說明	Move file
範例	~MMOV,F:*.F,D:*.F ~MMOV,D:*.G,F:

設備名稱(Equipment name)：條碼標籤印製機

型號 (型式) (Type designation (Type))：DT200 Series

單元 Unit	限用物質及其化學符號 Restricted substances and its chemical symbols					
	鉛Lead (Pb)	汞Mercury (Hg)	鎘Cadmium (Cd)	六價鉻 Hexavalent chromium (Cr ⁺⁶)	多溴聯苯 Polybrominated biphenyls (PBB)	多溴二苯醚 Polybrominated diphenyl ethers (PBDE)
交換式穩壓 整流器	—	○	○	○	○	○
電源線	—	○	○	○	○	○
主機板組合	—	○	○	○	○	○
印表頭	—	○	○	○	○	○
馬達	—	○	○	○	○	○

備考1. “超出0.1 wt %”及“超出0.01 wt %”係指限用物質之百分比含量超出百分比含量基準值。

Note 1 : “Exceeding 0.1 wt %” and “exceeding 0.01 wt %” indicate that the percentage content of the restricted substance exceeds the reference percentage value of presence condition.

備考2. “○”係指該項限用物質之百分比含量未超出百分比含量基準值。

Note 2 : “○” indicates that the percentage content of the restricted substance does not exceed the percentage of reference value of presence.

備考3. “—”係指該項限用物質為排除項目。

Note 3 : The “—” indicates that the restricted substance corresponds to the exemption.

單元	限用物質排除項目
交換式穩壓整流器	D13 , D16
電源線	D13
主機板組合	D13
印表頭	D13 , D16
馬達	D13